

CONMET



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
Система дентальных имплантатов

СОДЕРЖАНИЕ

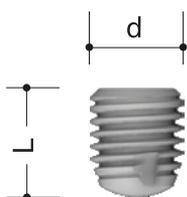
- Имплантаты
- Хирургический протокол
- Ортопедия
- Контейнеры для стерилизации

Цилиндрические имплантаты



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
3.5	8	1.6	215.00s	2.2
3.5	10	1.6	215.01s	
3.5	12	1.6	215.02s	
3.5	14	1.6	215.03s	
3.5	16	1.6	215.04s	
4.0	8	1.6	215.10s	
4.0	10	1.6	215.11s	
4.0	12	1.6	215.12s	
4.0	14	1.6	215.13s	
4.0	16	1.6	215.14s	
4.5	8	1.8	215.20s	2.7
4.5	10	1.8	215.21s	
4.5	12	1.8	215.22s	
4.5	14	1.8	215.23s	
4.5	16	1.8	215.24s	
5.0	8	1.8	215.30s	
5.0	10	1.8	215.31s	
5.0	12	1.8	215.32s	
5.0	14	1.8	215.33s	
5.0	16	1.8	215.34s	
5.5	8	1.8	215.40s	
5.5	10	1.8	215.41s	
5.5	12	1.8	215.42s	
5.5	14	1.8	215.43s	
5.5	16	1.8	215.44s	

Цилиндрические короткие имплантаты



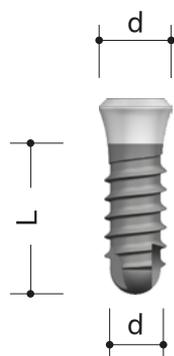
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
5.0	6.5	1.8	215.60s	2.7S
5.5	6.5	1.8	215.70s	
6.0	6.5	1.8	215.80s	

Конические имплантаты



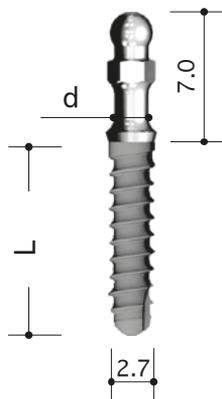
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
3.4	8	1.6	217.00s	2.2
3.4	10	1.6	217.01s	
3.4	12	1.6	217.02s	
3.4	14	1.6	217.03s	
3.4	16	1.6	217.04s	
3.8	8	1.8	217.10s	2.7
3.8	10	1.8	217.11s	
3.8	12	1.8	217.12s	
3.8	14	1.8	217.13s	
3.8	16	1.8	217.14s	
4.5	8	1.8	217.20s	
4.5	10	1.8	217.21s	
4.5	12	1.8	217.22s	
4.5	14	1.8	217.23s	
4.5	16	1.8	217.24s	

Классические имплантаты



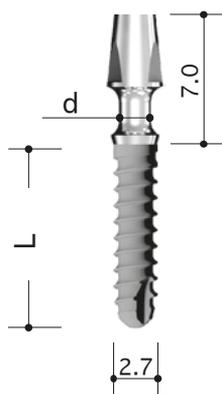
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
4.0	8	2.0	202.82s	2.0
4.0	10	2.0	202.83s	
4.0	12	2.0	202.84s	
4.8	8	2.0	248.82s	
4.8	10	2.0	248.83s	
4.8	12	2.0	248.84s	

Мини-имплантаты со сферической головкой 2.7 мм.



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Кат. N
1.8	8	218.00
1.8	10	218.01
1.8	12	218.02
2.0	8	218.10
2.0	10	218.11
2.0	12	218.12

Мини-имплантаты с конической головкой 2.7 мм.



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
1.8	8	2.0	228.00
1.8	10	2.0	228.01
1.8	12	2.0	228.02
2.0	8	2.0	228.10
2.0	10	2.0	228.11
2.0	12	2.0	228.12

ХИРУРГИЧЕСКИЙ ПРОТОКОЛ

Цилиндрический имплантат 3.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.6	215.00s
10	1.6	215.01s
12	1.6	215.02s
14	1.6	215.03s
16	1.6	215.04s



Материал – титановый сплав

Имплантат комплектуется заглушкой 203.22s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2

Заглушка
низкая



203.22s

Заглушка
высокая



203.23s

Подготовка костного ложа

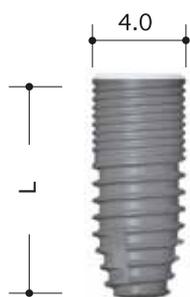


Дополнительный инструмент для плотной кости



- ❶ Номера боров по каталогу $\varnothing 1.4$ мм, $\varnothing 1.8$ мм и $\varnothing 2.3$ мм.
- ❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- ❸ Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- ❹ Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 4.0 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.6	215.10s
10	1.6	215.11s
12	1.6	215.12s
14	1.6	215.13s
16	1.6	215.14s



Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.22s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2

Заглушка
низкая



203.22s

Заглушка
высокая



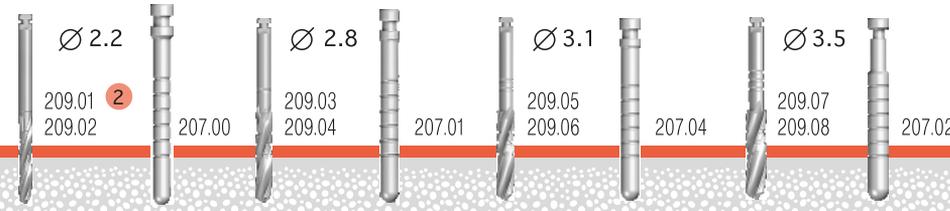
203.23s

Подготовка костного ложа

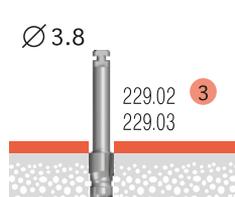
шаровидные боры



сверла / глубиномеры



зенкер



Дополнительный инструмент
для плотной кости

метчик



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- 4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 4.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	215.20s
10	1.8	215.21s
12	1.8	215.22s
14	1.8	215.23s
16	1.8	215.24s

2.7

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка
низкая



203.24s

Заглушка
высокая



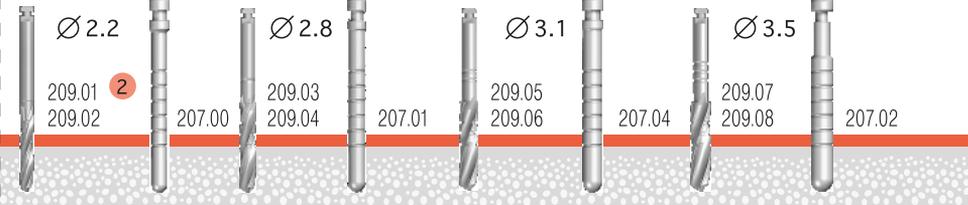
203.25s

Подготовка костного ложа

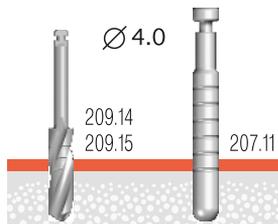
шаровидные боры



сверла / глубиномеры



сверла / глубиномеры



зенкер



Дополнительный инструмент
для плотной кости

метчик



1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.

4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 5.0 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	215.30s
10	1.8	215.31s
12	1.8	215.32s
14	1.8	215.33s
16	1.8	215.34s

2.7

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка
низкая



203.24s

Заглушка
высокая



203.25s

Подготовка костного ложа



Дополнительный инструмент для плотной кости



- ❶ Номера боров по каталогу \varnothing 1.4 мм, \varnothing 1.8 мм и \varnothing 2.3 мм.
- ❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- ❸ Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- ❹ Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 5.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	215.40s
10	1.8	215.41s
12	1.8	215.42s
14	1.8	215.43s
16	1.8	215.44s



Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка низкая



203.24s

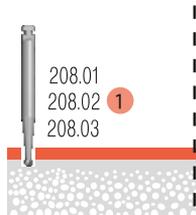
Заглушка высокая



203.25s

Подготовка костного ложа

шаровидные боры 1



сверла / глубиномеры



Дополнительный инструмент для плотной кости



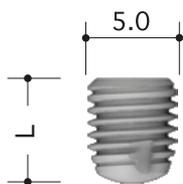
1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.

4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический короткий имплантат 5.0 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
5.0	6.5	1.8	215.60s



Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 1203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S

Заглушка низкая



1203.24s

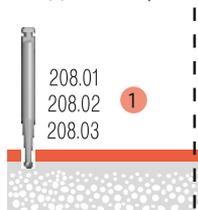
Заглушка высокая



1203.25s

Подготовка костного ложа

шаровидные боры 1



сверла / глубиномеры

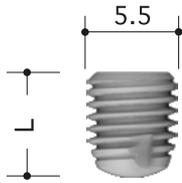


метчик



- 1 Номера боров по каталогу \varnothing 1.4 мм, \varnothing 1.8 мм и \varnothing 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номер метчика по каталогу L30 мм.

Цилиндрический короткий имплантат 5.5 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
5.5	6.5	1.8	215.70s



Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 1203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S

Заглушка низкая



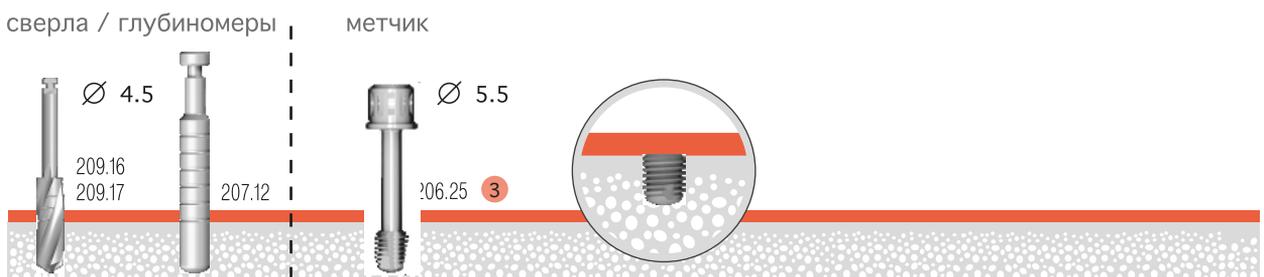
1203.24s

Заглушка высокая



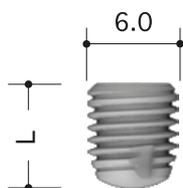
1203.25s

Подготовка костного ложа



- ① Номера боров по каталогу \varnothing 1.4 мм, \varnothing 1.8 мм и \varnothing 2.3 мм.
- ② Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- ③ Номер метчика по каталогу L30 мм.

Цилиндрический короткий имплантат 6.0 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
6.0	6.5	1.8	215.80s



Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 1203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S

Заглушка низкая



1203.24s

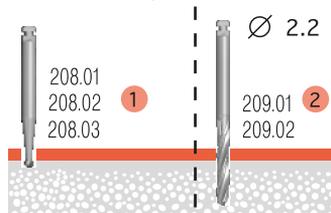
Заглушка высокая



1203.25s

Подготовка костного ложа

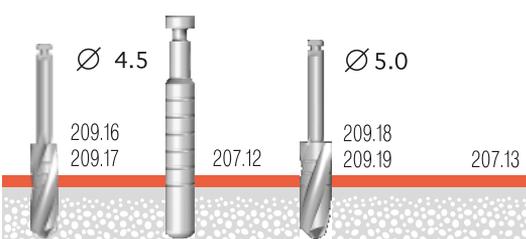
шаровидные боры 1



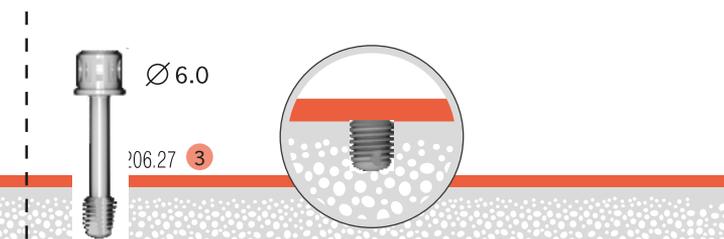
сверла / глубиномеры 2



сверла / глубиномеры



метчик



1 Номера боров по каталогу \varnothing 1.4 мм, \varnothing 1.8 мм и \varnothing 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номер метчика по каталогу L30 мм.

Конический имплантат 3.4 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.6	217.00s
10	1.6	217.01s
12	1.6	217.02s
14	1.6	217.03s
16	1.6	217.04s



Материал – титановый сплав

Имплантат комплектуется заглушкой 203.22s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2

Заглушка
низкая



203.22s

Заглушка
высокая



203.23s

Подготовка костного ложа



Для имплантата L8

фреза коническая



- ❶ Номера боров по каталогу \varnothing 1.4 мм, \varnothing 1.8 мм и \varnothing 2.3 мм.
- ❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- ❸ Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.
- ❹ Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

Конический имплантат 3.8 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	217.10s
10	1.8	217.11s
12	1.8	217.12s
14	1.8	217.13s
16	1.8	217.14s



Материал – титановый сплав

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка
низкая



203.24s

Заглушка
высокая



203.25s

Подготовка костного ложа



- ❶ Номера боров по каталогу \varnothing 1.4 мм, \varnothing 1.8 мм и \varnothing 2.3 мм.
- ❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- ❸ Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.
- ❹ Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

Конический имплантат 4.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	217.20s
10	1.8	217.21s
12	1.8	217.22s
14	1.8	217.23s
16	1.8	217.24s

2.7

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка
низкая



203.24s

Заглушка
высокая



203.25s

Подготовка костного ложа

шаровидные боры



208.01
208.02
208.03

1

сверла / глубиномеры



Ø 2.2
209.01
209.02

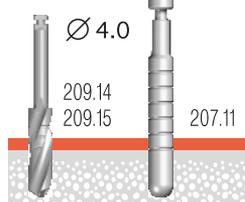
2

Ø 2.8
209.03
209.04

Ø 3.1
209.05
209.06

Ø 3.5
209.07
209.08

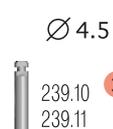
сверла / глубиномеры



Ø 4.0
209.14
209.15

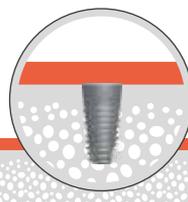
207.11

фреза коническая



Ø 4.5
239.10
239.11

3



Для имплантата L8

фреза коническая



Ø 4.5x8
239.08
239.09

4



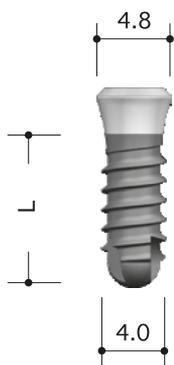
1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.

4 Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

Классический имплантат 4.0 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	2.0	202.82s
10	2.0	202.83s
12	2.0	202.84s

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.01s

Интерфейс – внутренний восьмигранник

Заглушка
внутренняя



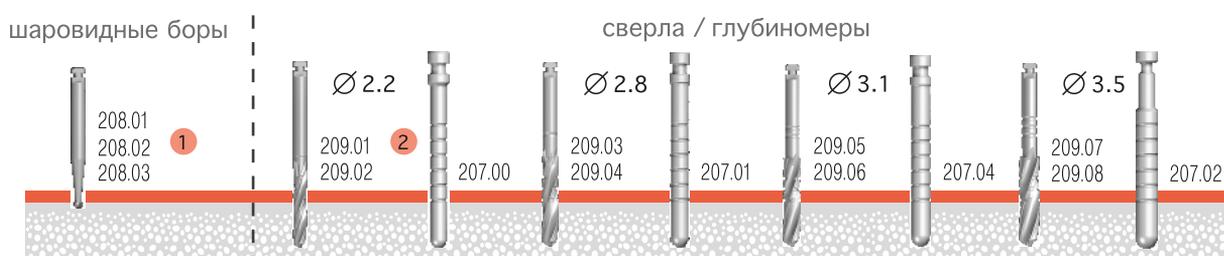
203.01s

Заглушка
широкая

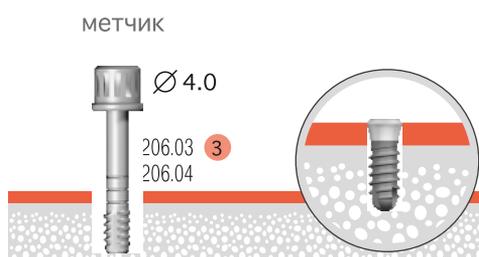


203.00s

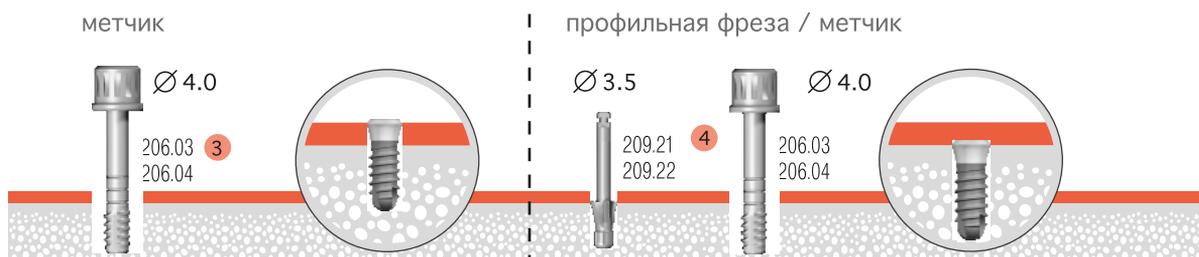
Подготовка костного ложа



Одноэтапный протокол



Двухэтапный протокол



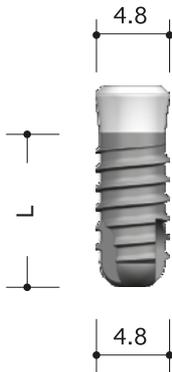
1 Номера боров по каталогу \varnothing 1.4 мм, \varnothing 1.8 мм и \varnothing 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

4 Номера профильных фрез под шейку по каталогу L23 мм и L33 мм.

Классический имплантат 4.8 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	2.0	248.82s
10	2.0	248.83s
12	2.0	248.84s



Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.01s

Интерфейс – внутренний восьмигранник

Заглушка
внутренняя



203.01s

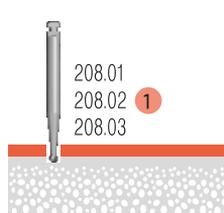
Заглушка
широкая



203.00s

Подготовка костного ложа

шаровидные боры

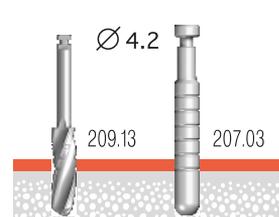


сверла / глубиномеры

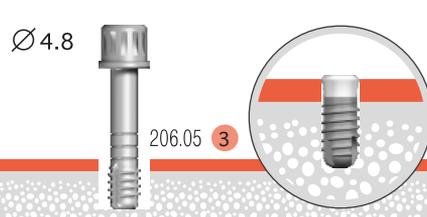


Одноэтапный протокол

сверла / глубиномеры

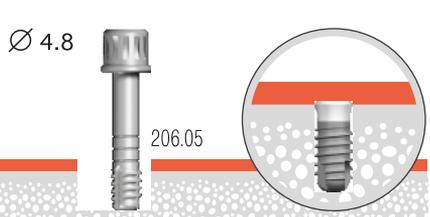


метчик



Двухэтапный протокол

метчик

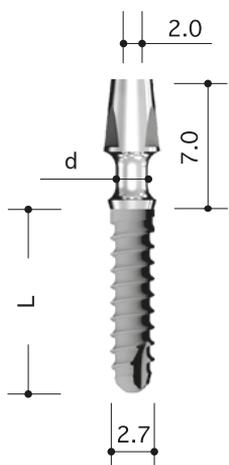


1 Номера боров по каталогу \varnothing 1.4 мм, \varnothing 1.8 мм и \varnothing 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера метчика по каталогу L30 мм.

Мини-имплантат с конической головкой 2.7 мм



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
1.8	8	2.0	228.00
1.8	10	2.0	228.01
1.8	12	2.0	228.02
2.0	8	2.0	228.10
2.0	10	2.0	228.11
2.0	12	2.0	228.12

Материал – титановый сплав

Шейка диаметром 1.8 мм у мини-имплантатов изгибается до 20°

Ключи для установки



272.01

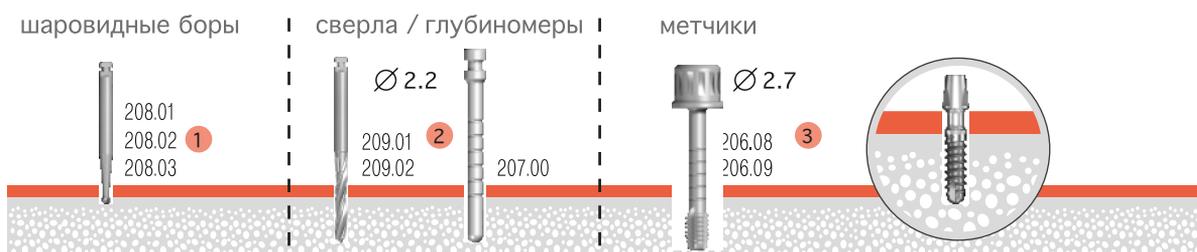
Ключ универсальный
(Титановый сплав)



272.00

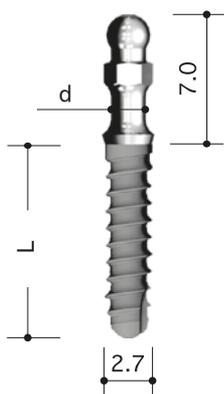
Ключ универсальный
(Титановый сплав)

Подготовка костного ложа



- ❶ Номера боров по каталогу \varnothing 1.4 мм, \varnothing 1.8 мм и \varnothing 2.3 мм.
- ❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- ❸ Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Мини-имплантат со сферической головкой 2.7 мм.



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Кат. N
1.8	8	218.00
1.8	10	218.01
1.8	12	218.02
2.0	8	218.10
2.0	10	218.11
2.0	12	218.12

Материал – титановый сплав

Шейка диаметром 1.8 мм у мини-имплантатов изгибается до 20°

Имплантат комплектуется корпусом матрицы и тремя матрицами

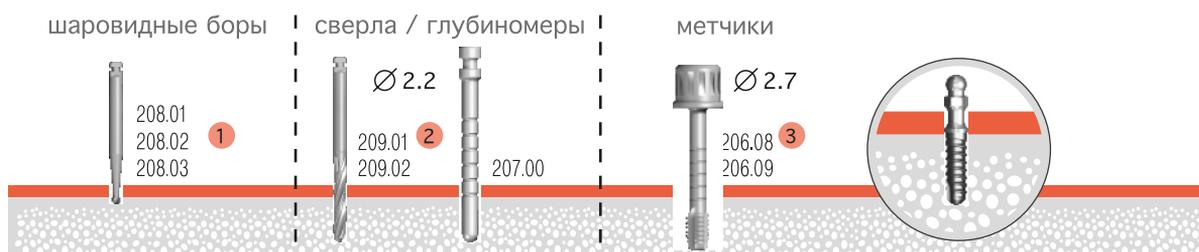
Ключ для мини-имплантатов со сферической головкой



273.00



Подготовка костного ложа



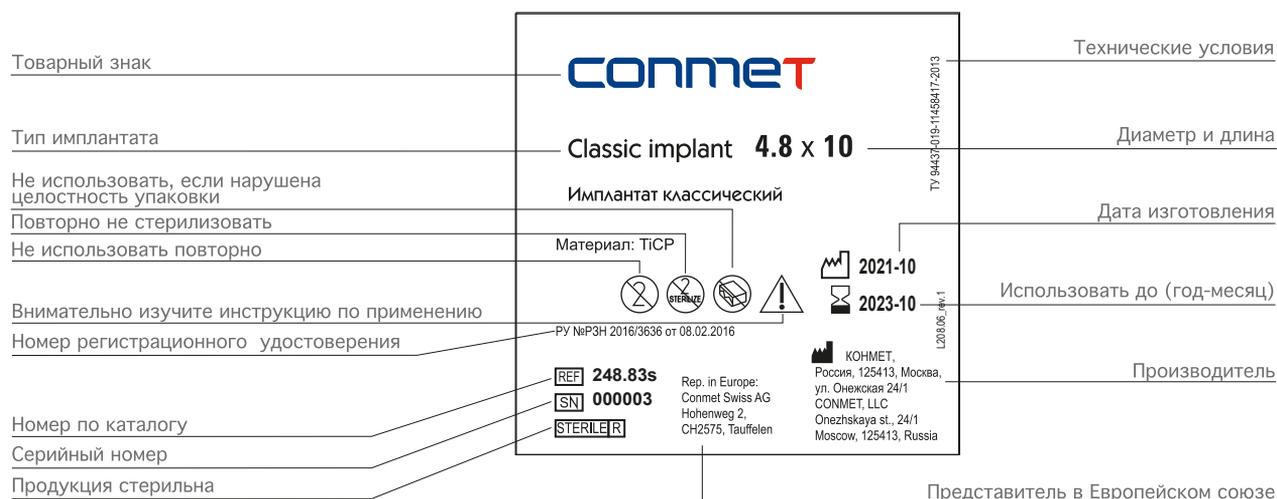
1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Имплантаты КОНМЕТ поставляются в стерильных капсулах, помещенных в блистерную упаковку. Сочетание наружной и внутренней капсул обеспечивает сохранение стерильности имплантата. На крышке наружной капсулы и тыльной стороне блистерной упаковки размещена маркировка имплантата.

Маркировка имплантата



Короткий цилиндрический имплантат диаметр 6.0 длина 6.5



Цилиндрический имплантат диаметр 3.5 длина 8



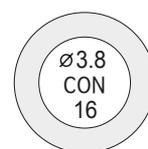
Цилиндрический имплантат диаметр 3.5 длина 10



Классический имплантат диаметр 4.0 длина 12



Конический имплантат диаметр 3.8 длина 14



Конический имплантат диаметр 3.8 длина 16

Типы имплантатов

CYL – цилиндрический

CON – конический

CLA – классический

Цветовая маркировка крышек		Длина внутрикостной части
	Фиолетовый	6.5 мм
	Желтый	8 мм
	Зеленый	10 мм
	Синий	12 мм
	Красный	14 мм
	Бесцветный	16 мм

Начальный этап установки цилиндрических и конических имплантатов

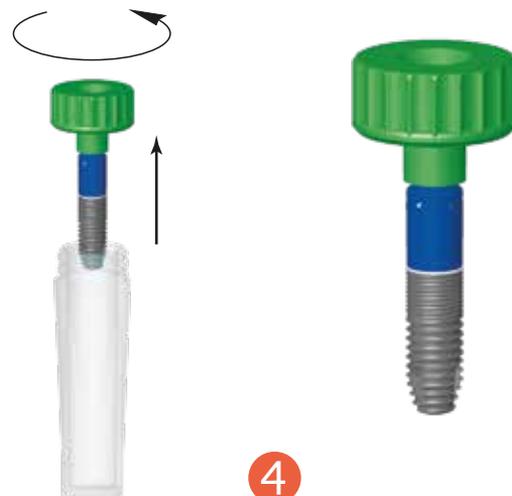
1 Вскрыть блистерную упаковку за язычок с тыльной стороны.



2 3

2 Вынуть наружную капсулу с имплантатом и открыть ее, повернув крышку против часовой стрелки.

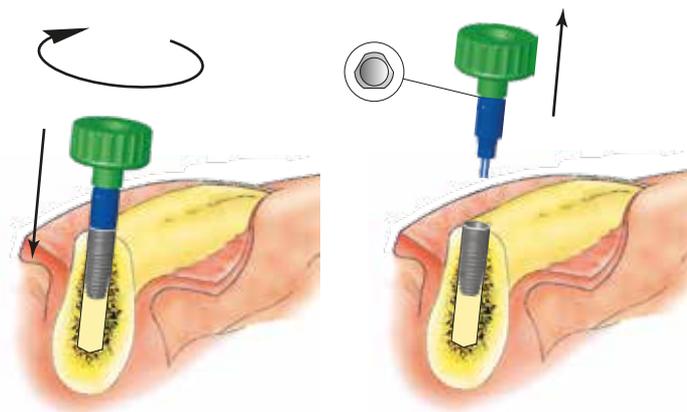
3 Извлечь внутреннюю капсулу с имплантатом (в крышке внутренней капсулы с наружной стороны закреплена заглушка!).



4

4 Вскрыть внутреннюю капсулу, повернув крышку против часовой стрелки. Крышка соединена с установочной державкой, на которой закреплен имплантат.

5 Направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе.



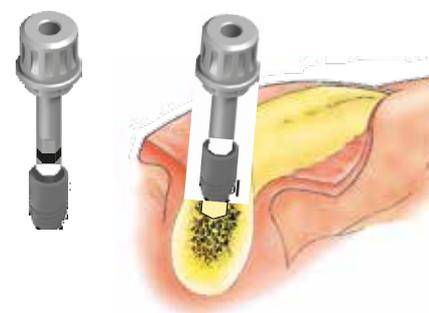
5 6

6 Повернуть крышку с закрепленными к ней державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь державку с крышкой из имплантата вертикальным движением.

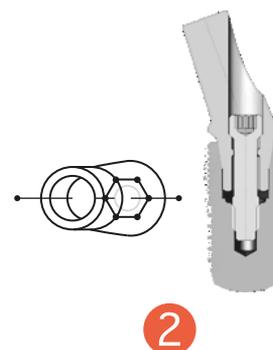
7 Провести установку имплантата по стандартной методике.

Установка цилиндрических и конических имплантатов

- 1 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Ввести шестигранный ключ (кат. 274.01/кат. 274.02 - шестигранник 2.2 мм или кат. 274.11/кат. 274.12 - шестигранник 2.7 мм) в интерфейс имплантата до полного погружения риски. Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку шестигранного ключа, а в его приёмное отверстие установить шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.



- 2 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключа-трещотки установить имплантат вровень с кортикальным слоем (крестально). При необходимости повернуть имплантат в положение, при котором его внутренний шестигранник оптимально ориентирован для последующей установки супраструктуры. В качестве ориентира можно использовать головки угловые примерочные.



- 3 Установить заглушку или формирователь десны отверткой для установки супраструктур, используя для затяжки динамометрический ключ с установленным крутящим моментом 15 Н·см.

ПРИМЕЧАНИЕ:

для установки имплантата при помощи углового наконечника использовать ключи кат. 275.01/кат. 275.02 – для шестигранника 2.2 мм или ключи кат. 275.11/кат. 275.12 – для шестигранника 2.7 мм, установив на физиодиспенсере максимальный крутящий момент 35 Н·см.



Начальный этап установки классических имплантатов

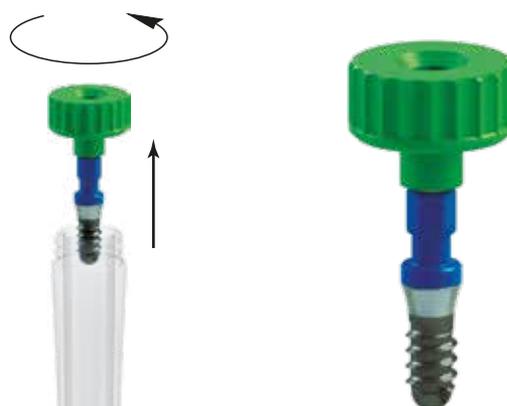
1 Вскрыть блистерную упаковку за язычок с тыльной стороны.



2 3

2 Вынуть наружную капсулу с имплантатом и открыть ее, повернув крышку против часовой стрелки.

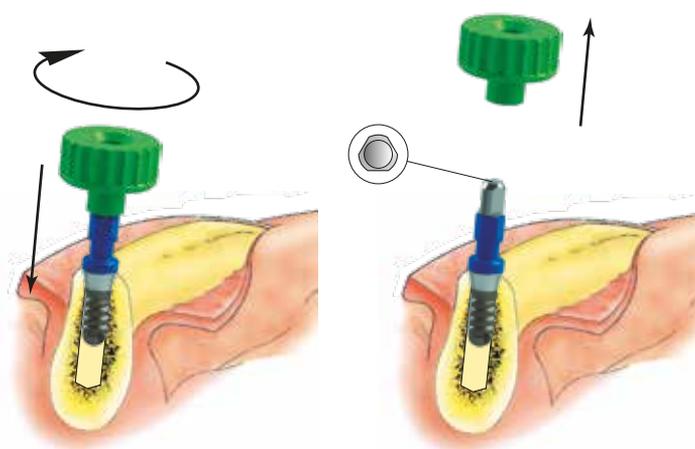
3 Извлечь внутреннюю капсулу с имплантатом (в крышке внутренней капсулы с наружной стороны закреплена заглушка!).



4

4 Вскрыть внутреннюю капсулу, повернув крышку против часовой стрелки. Крышка соединена с установочной державкой, на которой закреплен имплантат.

5 Направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе.



5 6

6 Повернуть крышку с закрепленными к ней установочной державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь крышку из установочной державки вертикальным движением, освободив трехгранный интерфейс установочной державки.

7 Провести установку имплантата по стандартной методике.

Установка классических имплантатов

- 1 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Закрепить ключ универсальный (кат. 272.00/кат. 272.01) на трехгранный интерфейс установочной державки.
- 2 Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа универсального, а в его приемное отверстие установить шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.
- 3 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключ-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть ниже (субкрестально) или вровень с кортикальным слоем (крестально).
- 4 Последовательно снять с установочной державки ключ-фиксатор, динамометрический ключ/ключ-трещотку и ключ универсальный.
- 5 Удерживая кольцевой частью ключа-фиксатора (кат. 240.10) шестигранный участок установочной державки, открутить винт установочной державки с помощью ключа универсального и надетого на его головку динамометрического ключа/ключ-трещотки. Извлечь установочную державку из имплантата.
- 6 Установить заглушку или формирователь десны отверткой для установки супраструктур, используя для затяжки динамометрический ключ с установленным крутящим моментом 15 Н·см.



1 2



5

В СЛУЧАЕ ПЕРЕЛОМА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОГО КЛЮЧА (крутящий момент превышает 35Н·см)

- A Удерживая ключом-фиксатором (кат. 240.10) шестигранный корпус установочной державки, открутить винт установочной державки с помощью ключа универсального и надетого на его головку ключа-трещотки. Извлечь установочную державку из имплантата.
- B Установить держатель (кат. 230.00/кат. 230.01) на имплантат: удерживая головку держателя ключом-трещоткой (кат. 210.00), произвести затяжку винта держателя ключом-фиксатором (кат. 240.00).
- C Завершить установку имплантата: ввести шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) в приемное отверстие держателя для направления имплантата соосно костному ложу. Возвратно-вращательными движениями ключа-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть ниже (субкрестально) или вровень с кортикальным слоем (крестально).
- D Удерживая головку держателя ключом-трещоткой, открутить винт держателя ключом-фиксатором (кат. 240.00). Последовательно снять ключ-фиксатор и ключ-трещотку с головки держателя и извлечь держатель из имплантата.
- E Установить заглушку или формирователь десны.



B

Установка мини-имплантатов с конической головкой



- 1 После вскрытия блистерной упаковки, наружной и внутренней капсул направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе. Повернуть крышку с закрепленными к ней установочной державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь крышку с установочной державкой из имплантата вертикальным движением.
- 2 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Закрепить ключ универсальный (кат. 272.00/кат. 272.01) на имплантате. Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа универсального, а в его приемное отверстие установить шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.
- 3 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключа-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть в подготовленное костное ложе.
- 4 Снять с имплантата ключ-фиксатор, динамометрический ключ/ключ-трещотку и ключ универсальный.

2 3

Установка мини-имплантатов со сферической головкой



- 1 После вскрытия блистерной упаковки, наружной и внутренней капсул направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе. Повернуть крышку с закрепленными к ней установочной державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь крышку с установочной державкой из имплантата вертикальным движением.
- 2 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Закрепить ключ для мини-имплантатов со сферической головкой (кат. 273.00) на имплантате. Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа для мини-имплантатов со сферической головкой, а в его приемное отверстие установить шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.
- 3 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключа-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть в подготовленное костное ложе.
- 4 Снять с имплантата ключ-фиксатор, динамометрический ключ/ключ-трещотку и ключ для мини-имплантатов со сферической головкой.

2 3

Ключи для установки имплантатов



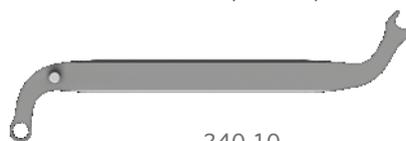
210.00
Ключ-трещотка



240.00
Ключ-фиксатор



210.01
Ключ-трещотка динамометрический



240.10
Ключ-фиксатор S-образный



272.01
Ключ универсальный
(Титановый сплав)



272.00
Ключ универсальный
(Титановый сплав)

Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.53s
Отвертка
18 мм



220.52s
Отвертка
11 мм



220.51s
Отвертка
6 мм



220.54s
Отвертка
6 мм



220.55s
Отвертка
11 мм



220.56s
Отвертка
18 мм

Ключи для установки цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.2



Цилиндрические
имплантаты
d3.5 / d4.0



Конические
имплантаты
d3.4



274.02
Ключ 2.2 длинный
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



274.01
Ключ 2.2 короткий
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



275.02
Ключ для углового
наконечника
2.2 длинный
(Нерж. сталь)

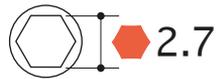


275.01
Ключ для углового
наконечника
2.2 короткий
(Нерж. сталь)



274.00
Удлинитель
(Титановый сплав)

Ключи для установки цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.7



Цилиндрические имплантаты
d4.5 / d5.0 / d5.5



Конические имплантаты
d3.8 / d4.5



Цилиндрические короткие имплантаты
d5.0 / d5.5 / d6.0



274.12
Ключ 2.7 длинный
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



274.11
Ключ 2.7 короткий
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



275.12
Ключ для углового
наконечника
2.7 длинный
(Нерж. сталь)



275.11
Ключ для углового
наконечника
2.7 короткий
(Нерж. сталь)



274.00
Удлинитель
(Титановый сплав)

Держатели для установки классических имплантатов



230.01
Держатель 28 мм
(Титановый сплав)



230.00
Держатель 18 мм
(Титановый сплав)



d4.0 / d4.8

Ключи для установки мини-имплантатов

с конической головкой

со сферической головкой



272.01
Ключ универсальный
(Титановый сплав)



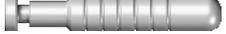
272.00
Ключ универсальный
(Титановый сплав)



273.00
Ключ для мини-имплантатов
со сферической головкой
(Титановый сплав)



Кат. N		Наименование/размеры	Материал
Мукотомы			
260.01		Мукотом 23 мм	Титан. сплав
260.02		Мукотом 33 мм	Титан. сплав
Боры			
208.01		Бор шаровидный \varnothing 1.4 мм	Тв. сплав
208.02		Бор шаровидный \varnothing 1.8 мм	Тв. сплав
208.03		Бор шаровидный \varnothing 2.3 мм	Тв. сплав
Сверла			
209.01		Сверло пилотное 2.2 × 33 мм	Нерж. сталь
209.02		Сверло пилотное 2.2 × 41 мм	Нерж. сталь
209.03		Сверло 2.8 × 33 мм	Нерж. сталь
209.04		Сверло 2.8 × 41 мм	Нерж. сталь
209.05		Сверло 3.1 × 33 мм	Нерж. сталь
209.06		Сверло 3.1 × 41 мм	Нерж. сталь
209.07		Сверло 3.5 × 33 мм	Нерж. сталь
209.08		Сверло 3.5 × 41 мм	Нерж. сталь
209.13		Сверло 4.2 × 33 мм	Нерж. сталь
209.14		Сверло 4.0 × 33 мм	Нерж. сталь
209.15		Сверло 4.0 × 41 мм	Нерж. сталь
209.16		Сверло 4.5 × 33 мм	Нерж. сталь
209.17		Сверло 4.5 × 41 мм	Нерж. сталь
209.18		Сверло 5.0 × 33 мм	Нерж. сталь
209.19		Сверло 5.0 × 41 мм	Нерж. сталь

Кат. N		Наименование/размеры	Материал
Глубиномеры			
207.00		Глубиномер \varnothing 2.2 мм	Титан. сплав
207.01		Глубиномер \varnothing 2.8 мм	Титан. сплав
207.04		Глубиномер \varnothing 3.1 мм	Титан. сплав
207.02		Глубиномер \varnothing 3.5 мм	Титан. сплав
207.11		Глубиномер \varnothing 4.0 мм	Титан. сплав
207.03		Глубиномер \varnothing 4.2 мм	Титан. сплав
207.12		Глубиномер \varnothing 4.5 мм	Титан. сплав
207.13		Глубиномер \varnothing 5.0 мм	Титан. сплав

Зенкеры для установки цилиндрических имплантатов

229.00		Зенкер 3.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.01		Зенкер 3.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.02		Зенкер 3.8 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.03		Зенкер 3.8 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.04		Зенкер 4.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.05		Зенкер 4.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.06		Зенкер 4.8 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.07		Зенкер 4.8 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.08		Зенкер 5.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.09		Зенкер 5.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав

Кат. N	Наименование/размеры	Материал
--------	----------------------	----------

Фрезы под шейку для классических имплантатов

209.21		Фреза под шейку 3.5 × 23 мм	Титан. сплав
209.22		Фреза под шейку 3.5 × 33 мм	Титан. сплав

Фрезы для установки конических имплантатов

239.00		Фреза коническая 3.4 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.01		Фреза коническая 3.4 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.02		Фреза коническая 3.4 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.03		Фреза коническая 3.4 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.04		Фреза коническая 3.8 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.05		Фреза коническая 3.8 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.06		Фреза коническая 3.8 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.07		Фреза коническая 3.8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.08		Фреза коническая 4.5 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.09		Фреза коническая 4.5 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.10		Фреза коническая 4.5 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.11		Фреза коническая 4.5 × 33 мм, длинная	Титан. сплав

Кат. N	Наименование/размеры	Материал
--------	----------------------	----------

Метчики для классических имплантатов

206.03		Метчик 4.0 x 30 мм	Титан. сплав
206.04		Метчик 4.0 x 34 мм	Титан. сплав
206.05		Метчик 4.8 x 30 мм	Титан. сплав

Метчики для цилиндрических имплантатов

206.10		Метчик 3.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.11		Метчик 3.5 мм, длинный	Титан. сплав
206.12		Метчик 4.0 мм, короткий	Титан. сплав
206.13		Метчик 4.0 мм, длинный	Титан. сплав
206.14		Метчик 4.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.15		Метчик 4.5 мм, длинный	Титан. сплав
206.16		Метчик 5.0 мм, короткий	Титан. сплав
206.17		Метчик 5.0 мм, длинный	Титан. сплав
206.18		Метчик 5.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.19		Метчик 5.5 мм, длинный	Титан. сплав

Метчики для цилиндрических коротких имплантатов

206.23		Метчик 5.0 x 6.5 мм	Титан. сплав
206.25		Метчик 5.5 x 6.5 мм	Титан. сплав
206.27		Метчик 6.0 x 6.5 мм	Титан. сплав

Метчики для мини-имплантатов

206.08		Метчик 2.7 мм, короткий	Титан. сплав
206.09		Метчик 2.7 мм, длинный	Титан. сплав

Кат. N

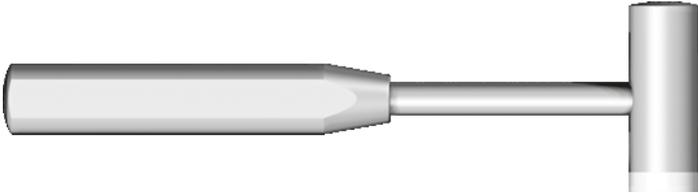
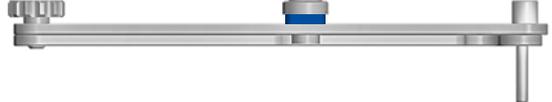
Наименование /размеры

Материал

Дополнительный инструментарий

292.01		Долото 2.5 мм	Титан. сплав
292.02		Долото 5.0 мм	Титан. сплав
292.03		Долото 7.0 мм	Титан. сплав
390.00		Крючок-ранорасширитель прямой, 5 мм	Титан. сплав
390.01		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 5 мм	Титан. сплав
390.02		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 5 мм	Титан. сплав
390.03		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 9 мм	Титан. сплав
390.04		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 9 мм	Титан. сплав
390.05		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 14 мм	Титан. сплав
390.06		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 14 мм	Титан. сплав

Кат. N		Наименование /размеры	Материал
291.11		Остеотом \varnothing 2.2/2.8 мм	Титан. сплав
291.12		Остеотом \varnothing 2.8/3.1 мм	Титан. сплав
291.13		Остеотом \varnothing 3.1/3.5 мм	Титан. сплав
291.14		Остеотом \varnothing 3.5/4.0 мм	Титан. сплав
291.15		Остеотом \varnothing 4.0/4.2 мм	Титан. сплав
291.16		Остеотом \varnothing 4.2/4.5 мм	Титан. сплав
291.17		Остеотом \varnothing 4.5/5.0 мм	Титан. сплав
291.51		Остеотом обратный \varnothing 2.2/2.8 мм	Титан. сплав
291.52		Остеотом обратный \varnothing 2.8/3.1 мм	Титан. сплав
291.53		Остеотом обратный \varnothing 3.1/3.5 мм	Титан. сплав
291.54		Остеотом обратный \varnothing 3.5/4.0 мм	Титан. сплав
291.55		Остеотом обратный \varnothing 4.0/4.2 мм	Титан. сплав
291.56		Остеотом обратный \varnothing 4.2/4.5 мм	Титан. сплав
291.57		Остеотом обратный \varnothing 4.5/5.0 мм	Титан. сплав

Кат. N	Наименование	Материал
295.02	 <p>Ключ для изгиба мини-имплантата с конической головкой</p>	Титан. сплав
295.03	 <p>Ключ для изгиба мини-имплантата со сферической головкой</p>	Титан. сплав
360.00	 <p>Молоток</p>	Титан. сплав, фторопласт
280.00	 <p>Левый Правый</p> <p>Крючок-слюноотсос</p>	Титан. сплав
250.00	 <p>Пинцет</p>	Титан. сплав
310.01	 <p>Распатор прямой</p>	Титан. сплав
310.02	 <p>Распатор угловой, левый</p>	Титан. сплав
310.03	 <p>Распатор угловой, правый</p>	Титан. сплав
250.10	 <p>Направитель сверла</p>	Титан. сплав

Кат. N		Наименование/размеры	Материал
274.00		Удлинитель	Титан. сплав
274.21		Переходник под ключ-трещотку 15 мм, короткий	Титан. сплав
274.22		Переходник под ключ-трещотку 20 мм, длинный	Титан. сплав

Головки угловые примерочные

214.30		Головка 2,2 примерочная угловая 10 градусов	Титан. сплав
214.31		Головка 2,2 примерочная угловая 20 градусов	Титан. сплав
214.32		Головка 2,7 примерочная угловая 10 градусов	Титан. сплав
214.33		Головка 2,7 примерочная угловая 20 градусов	Титан. сплав

ОРТОПЕДИЯ

**Вариабельность
высоты
трангингивальной части
супраструктур**

обеспечивает оптимальное
десневое прилегание.

**Сочетание конуса
и шестигранника¹**

обеспечивает максимальную
точность позиционирования
и минимальную микроподвижность
соединения
супраструктура – имплантат.

Агрессивная резьба

позволяет быстро и надежно
установить имплантат в костную
ткань.



Мерные риски

облегчают адаптацию
цементируемых головок
по высоте.

**Функция
«переключения платформ»**

обеспечивает минимальную
резорбцию кости
и максимальный эстетический
эффект.

Микрорезьба

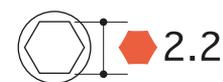
способствует оптимальному
распределению нагрузки
на кортикальный слой,
обеспечивая его минимальную
резорбцию.

Биоактивное покрытие

способствует ускоренной
регенерации кости
и уменьшает сроки
остеоинтеграции.

¹ Соединение успешно прошло усталостные испытания по ISO 14801 (5 млн. циклов).

Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.2



Цилиндрические имплантаты

d3.5/d4.0



Конические имплантаты

d3.4

Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.53s
Отвертка
18 мм

220.52s
Отвертка
11 мм

220.51s
Отвертка
6 мм

220.54s
Отвертка
6 мм

220.55s
Отвертка
11 мм

220.56s
Отвертка
18 мм



Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав



207.17

Винт для снятия головок

Материал – нержавеющая сталь



275.15

Формирователи десны

Материал – титановый сплав

платформа 4.0

платформа 5.0



203.40s

203.41s

203.42s

203.43s

203.44s

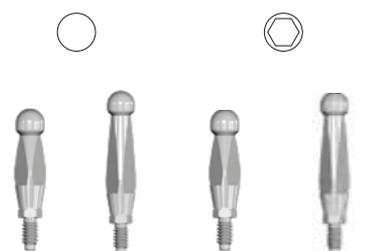
203.45s

Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав

для закрытой ложки

для открытой ложки

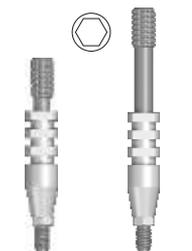


211.70

211.71

211.701s

211.711s



211.72s

211.73s

Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав

съемный

несъемный

цифровой

CAD/CAM



211.55



211.50



211.51s



213.01s

комплектуются фиксирующим винтом

Ортопедия

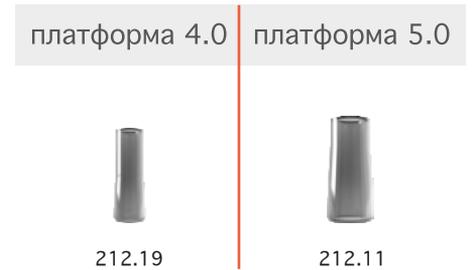
Головки прямые цементируемые ¹ (комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



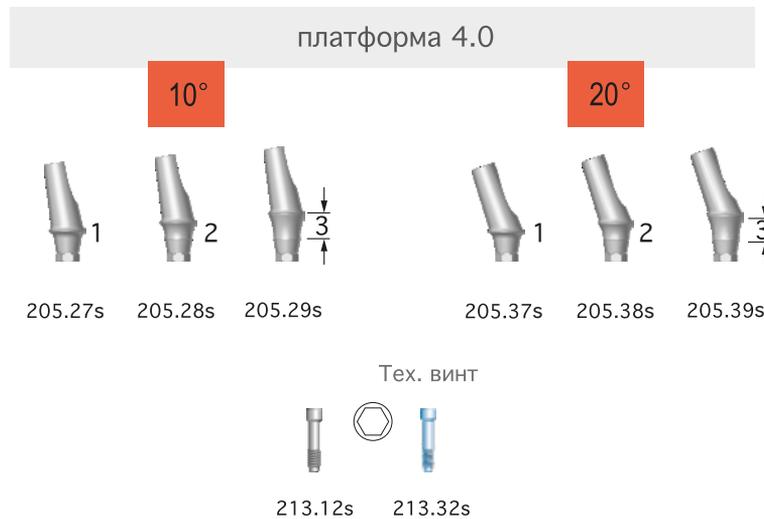
Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



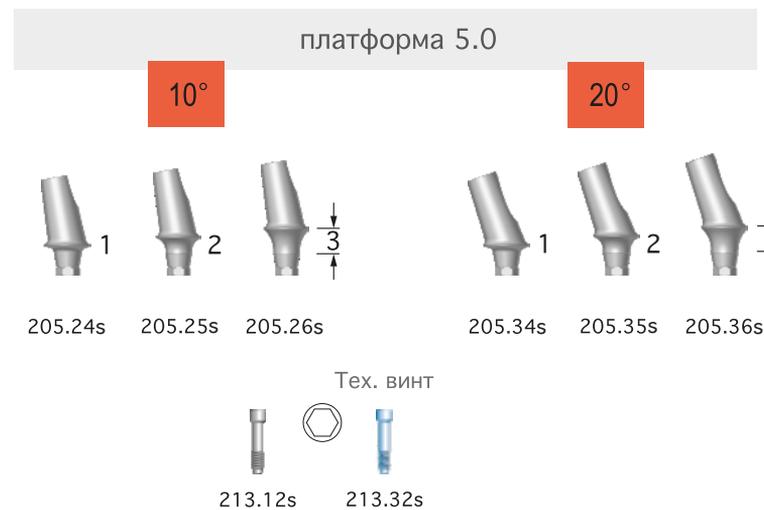
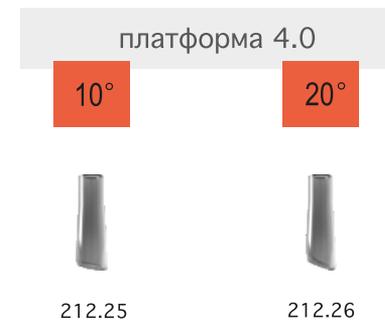
Головки угловые цементируемые (комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



¹ Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

Головки разъемные ¹ CAD/CAM

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

30°



216.30s 216.31s 216.32s



216.33s 216.34s 216.35s



216.36s 216.37s 216.38s



272.00 272.01

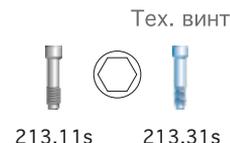
Ключ универсальный (Титановый сплав)

Ключ универсальный (Титановый сплав)



213.11s 213.31s

Тех. винт



213.11s 213.31s

Тех. винт

Формирователь десны для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



275.13 275.14

Винт для удержания ключа 11 мм

Винт для удержания ключа 15 мм



212.68s 204.10s

Колпачки моделировочные для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

CAD/CAM

выжигаемый

временный

постоянный



212.65s

Беззольная пластмасса



212.66s

Титановый сплав



212.67s

Титановый сплав



204.10s

Аналог разъемной головки

Материал – титановый сплав



211.95

Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав



211.60s



211.61s

Аналог разъемной головки цифровой

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.96s



213.01s

Головка для сканирования (scan abutment) CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.89s



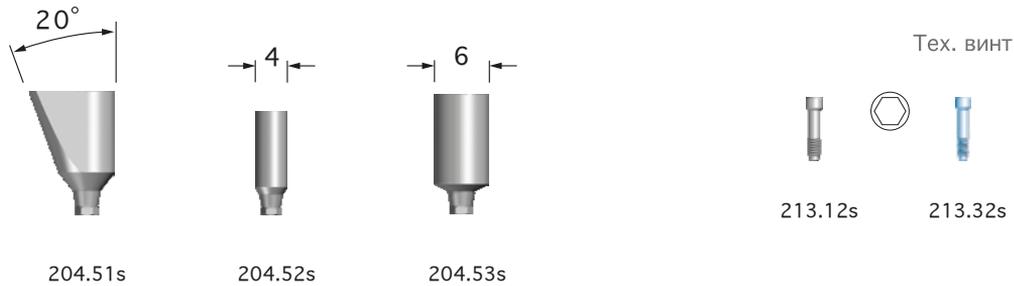
204.10s

¹ Не использовать для одиночных коронок.

Головки обрабатываемые

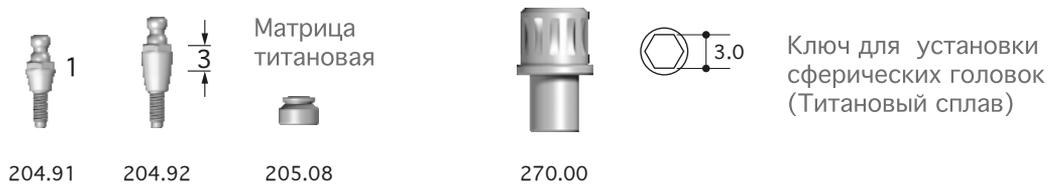
(комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Головки сферические

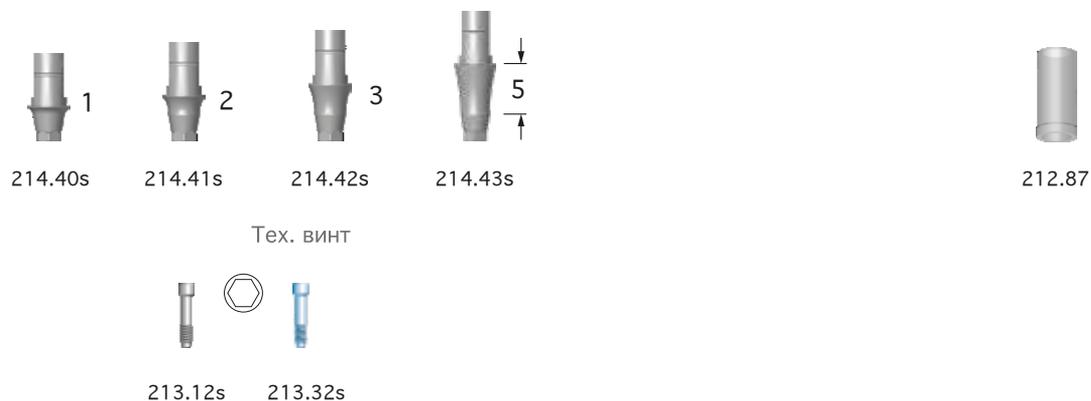
Материал – титановый сплав



Головки универсальные моделируемые ¹ CAD/CAM

(комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса

¹ Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

Дубликатор для индивидуальных супраструктур

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса



Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Головки для сканирования (scan abutment) CAD/CAM

(комплекуются фиксирующим винтом)

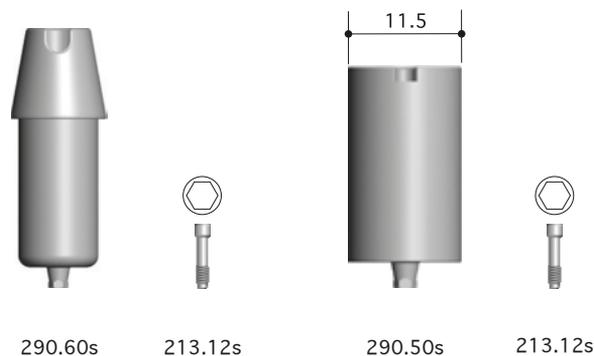
Материал – титановый сплав



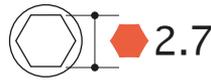
Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill) CAD/CAM

(комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.7



Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав



208.18



Цилиндрические имплантаты
d4.5/d5.0/d5.5



Конические имплантаты
d3.8/d4.5



Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.53s
Отвертка
18 мм



220.52s
Отвертка
11 мм



220.51s
Отвертка
6 мм



220.54s
Отвертка
6 мм



220.55s
Отвертка
11 мм



220.56s
Отвертка
18 мм

Винт для снятия головок

Материал – нержавеющая сталь



275.16

Формирователи десны

Материал – титановый сплав

платформа 5.0



203.50s



203.51s



203.52s

платформа 6.5



203.53s



203.54s



203.55s

Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав

для закрытой ложки



211.74



211.75



211.741s



211.751s

для открытой ложки



211.76s



211.77s

Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав

съемный



211.57

несъемный



211.52

цифровой



211.53s



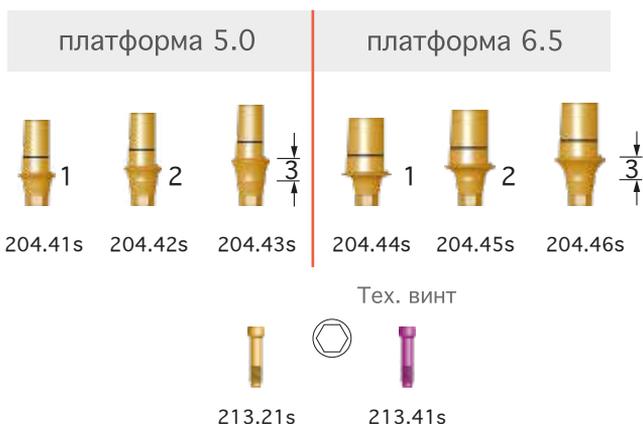
213.01s

комплектуется фиксирующим винтом

Головки прямые цементируемые ¹

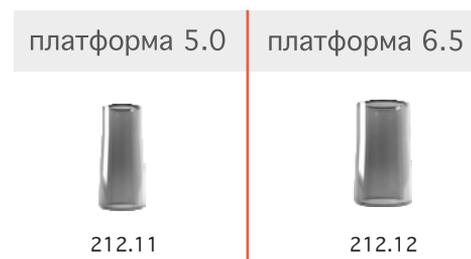
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



Головки угловые цементируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



¹ Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

Головки разъемные

1 CAD/CAM

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

30°



216.40s 216.41s 216.42s



216.43s 216.44s 216.45s



216.46s 216.47s 216.48s



272.00
Ключ универсальный (Титановый сплав)

272.01
Ключ универсальный (Титановый сплав)



213.21s 213.41s



213.21s 213.41s

Формирователь десны для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



275.13

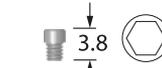
275.14

Винт для удержания ключа 11 мм

Винт для удержания ключа 15 мм



212.68s



204.10s

Колпачки моделировочные для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

выжигаемый



212.65s

Беззольная пластмасса

временный



212.66s

Титановый сплав

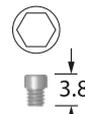
постоянный



212.67s

Титановый сплав

CAD/CAM



204.10s

Аналог разъемной головки

Материал – титановый сплав



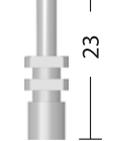
211.95

Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав



211.60s



211.61s

Аналог разъемной головки цифровой

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.96s



213.01s

Головка для сканирования (scan abutment)

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.89s



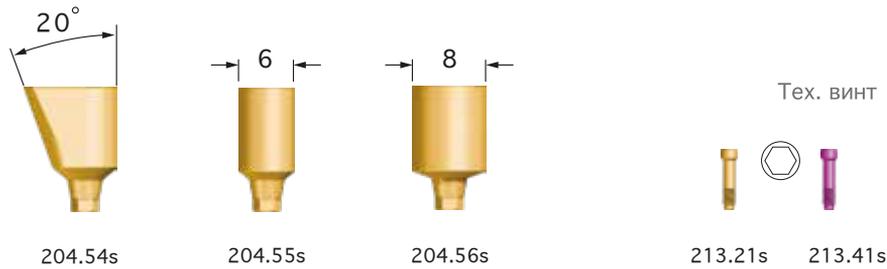
204.10s

CAD/CAM

Головки обтачиваемые

(комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Головки сферические

Материал – титановый сплав



Головки универсальные моделируемые ¹ CAD/CAM

(комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Тех. винт



Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса



¹ Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

Дубликатор для индивидуальных супраструктур

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса



Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Формирователь канала фиксирующего винта

CAD/CAM

Головки для сканирования (scan abutment)

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Zirkonzahn

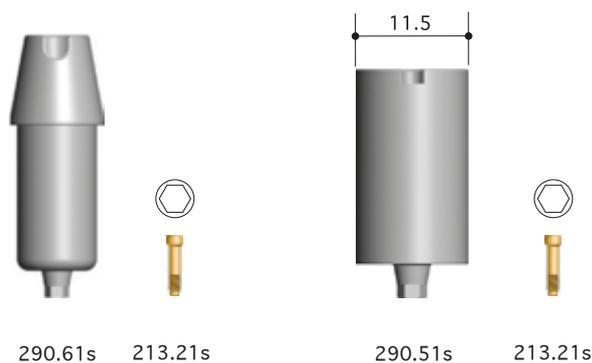
3shape и Exocad

CAD/CAM

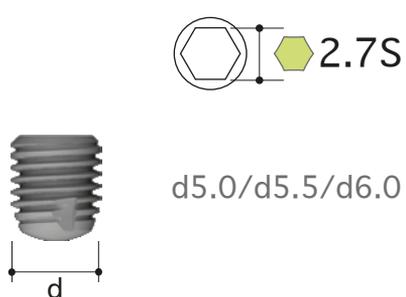
Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill)

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических коротких имплантатов



Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав



207.18

Винт для снятия головок

Материал – нержавеющая сталь



275.16

Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



Формирователи десны

Материал – титановый сплав



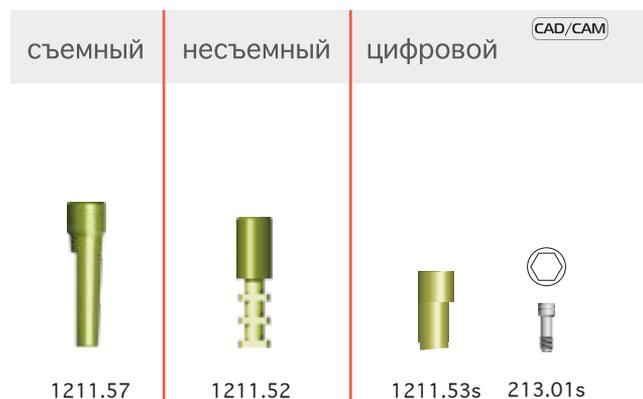
Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав



Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав



комплектуется
фиксирующим винтом

Головки прямые цементируемые ¹ (комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



Головки угловые цементируемые (комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



¹ Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

Головки разъемные

1 CAD/CAM

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

платформа 5.0

(комплектуется фиксирующим винтом)

платформа 5.0

(комплектуется фиксирующим винтом)

17°

30°



1216.40s 1216.41s 1216.42s



1216.43s 1216.44s 1216.45s



1216.46s 1216.47s 1216.48s



272.00

272.01

Ключ
универсальный
(Титановый
сплав)

Ключ
универсальный
(Титановый
сплав)



1213.21s 1213.41s



1213.21s 1213.41s

Формирователь десны для разъемных головок

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



275.13

Винт для
удержания
ключа 11 мм



275.14

Винт для
удержания
ключа 15 мм



212.68s



204.10s

Колпачки моделировочные для разъемных головок

(комплектуется фиксирующим винтом)

CAD/CAM

выжигаемый



212.65s

Беззольная
пластмасса

временный



212.66s

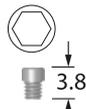
Титановый
сплав

постоянный



212.67s

Титановый
сплав



204.10s

Аналог разъемной ГОЛОВКИ

Материал –
титановый сплав



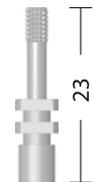
211.95

Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав



211.60s



211.61s

Аналог разъемной головки цифровой

(комплектуется фиксирующим винтом)
Материал – титановый сплав

CAD/CAM



211.96s



213.01s

Головка для сканирования (scan abutment) для CAD/CAM систем

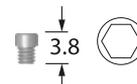
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

CAD/CAM



211.89s



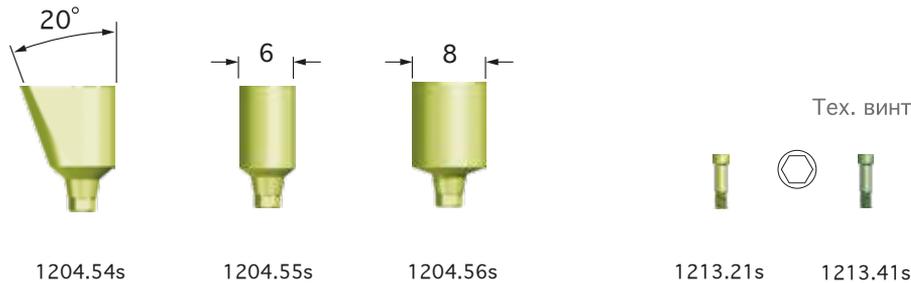
204.10s

1 Не использовать для одиночных коронок.

Головки обтачиваемые

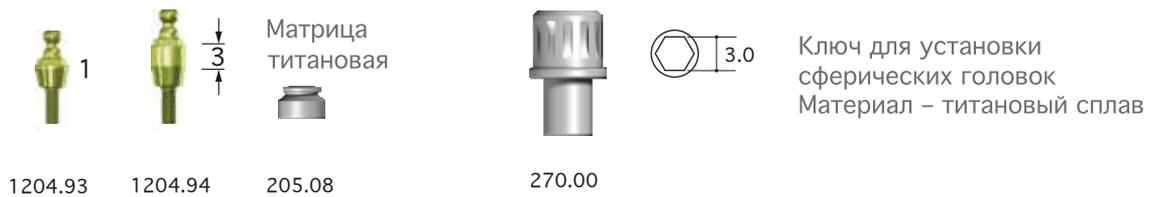
(комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Головки сферические

Материал – титановый сплав



Головки универсальные моделируемые

1 CAD/CAM

(комплекуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса

1 Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

Дубликатор для индивидуальных супраструктур

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззолотая пластмасса



Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Головки для сканирования (scan abutment) CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

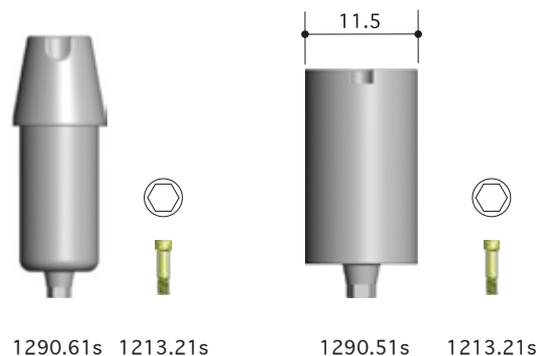
Материал – титановый сплав



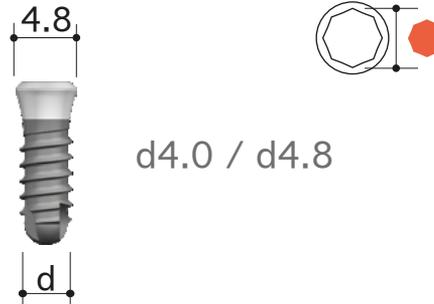
Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill) CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Супраструктуры и лабораторные приспособления для классических имплантатов



Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



Измеритель слизистой

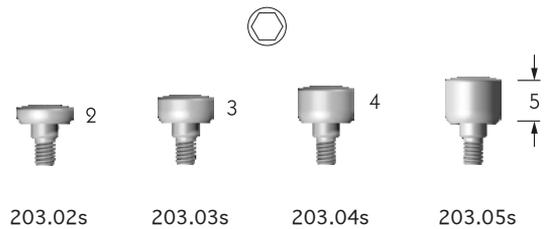
Материал – титановый сплав



207.19

Формирователи десны

Материал – титановый сплав



Трансферы слепочные

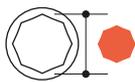
Материал – титановый сплав



Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав





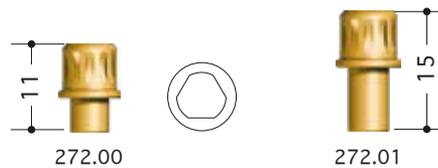
Головка прямая цементируемая

Материал – титановый сплав



205.11

Ключи универсальные для установки прямых цементируемых и разъемных головок

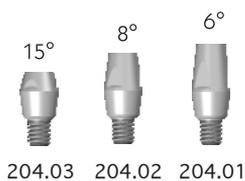


Ключ универсальный (Титановый сплав) Ключ универсальный (Титановый сплав)

Головки прямые разъемные

Материал – титановый сплав

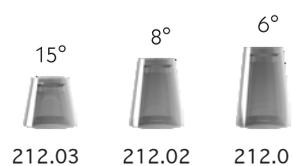
CAD/CAM



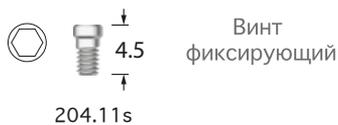
204.03 204.02 204.01

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



212.03 212.02 212.01



204.11s

Винт фиксирующий

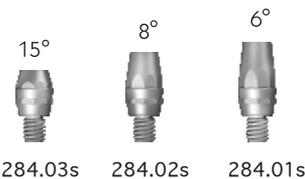


213.03s

Формирователь канала винта фиксирующего 4 мм

Головки прямые разъемные с восьмигранником

Материал – титановый сплав



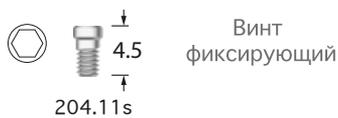
284.03s 284.02s 284.01s

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



212.83 212.82 212.81



204.11s

Винт фиксирующий



213.03s

Формирователь канала винта фиксирующего 4 мм

Головки угловые цементируемые (поставляются в комплекте с фиксирующим винтом)

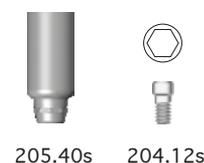
Материал – титановый сплав



214.03s 205.87s 214.04s 205.88s 214.02s 204.15s

Головка обтачиваемая (комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



205.40s 204.12s



Головка сферическая

Материал – титановый сплав



Дубликаторы супраструктур

Материал – беззольная пластмасса



Винты фиксирующие моделировочные



Головки универсальные моделируемые

(посадка на внутренний конус)
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса



Головка для сканирования (scan abutment)

(посадка на внутренний конус)
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



3shape и Exocad

Головка универсальная моделируемая

(посадка на наружный конус)
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса



Головка для сканирования (scan abutment)

(посадка на наружный конус)
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав





Заготовка для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill)

CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



290.52s



204.15s

Головка временная (комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

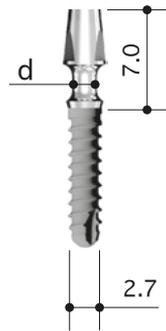


205.15s



204.12s

Супраструктуры и лабораторные приспособления для мини-имплантатов с конической головкой



d1.8/d2.0

Аналог
мини-имплантата
Материал – титановый сплав



211.41

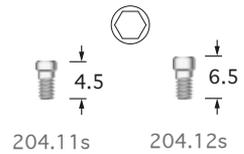
Трансферы слепочные
для открытой ложки
Материал – титановый сплав



211.45s

211.46s

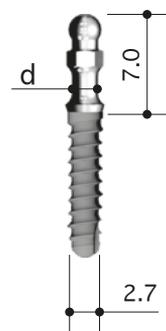
Винты
фиксирующие



204.11s

204.12s

Супраструктуры и лабораторные приспособления для мини-имплантатов со сферической головкой



d1.8/d2.0

Аналог
мини-имплантата
Материал – титановый сплав



211.40

Матрицы



Корпус матрицы (нерж.сталь)

205.090



Матрица пластмассовая, очень эластичная, желтая

205.092



Матрица пластмассовая, эластичная, розовая

205.093



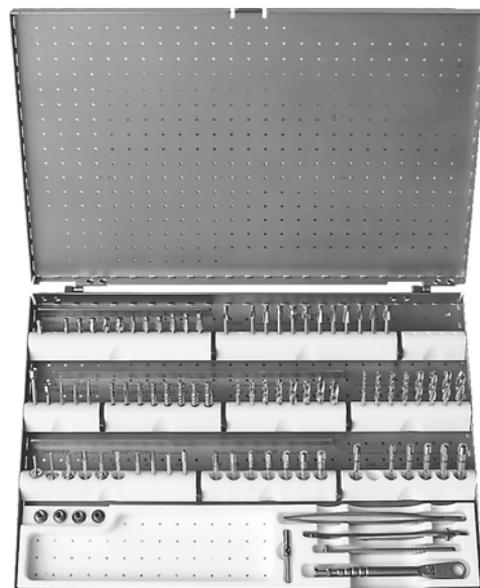
Матрица пластмассовая, чрезвычайно эластичная, зеленая

205.091

КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ

Контейнер для стерилизации стоматологических инструментов

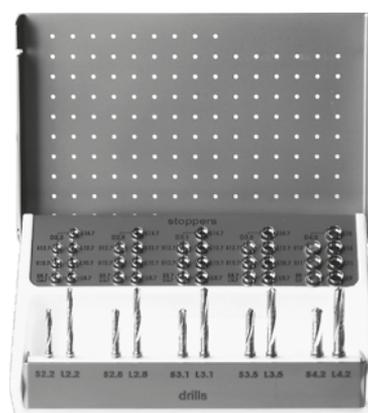
Материал: титан, фторопласт



200.50

Контейнер для стерилизации сверл с внутренним охлаждением и упоров

Материал: титан, фторопласт



219.00

Контейнер для стерилизации прямых остеотомов

Материал: титан, фторопласт



200.31

Контейнер для стерилизации обратных остеотомов

Материал: титан, фторопласт



200.32

Контейнер для стерилизации ортопедических компонентов

Материал: титан, фторопласт



200.10

Контейнер для стерилизации лабораторный

Материал: титан, фторопласт

Предназначен для размещения примерочных супраструктур для классических имплантатов



200.20

Контейнер для стерилизации лабораторный

Материал: титан, фторопласт

Предназначен для размещения примерочных супраструктур для цилиндрических и конических имплантатов

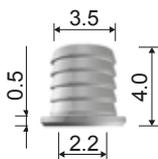


200.21

Комплектующие для хирургических шаблонов

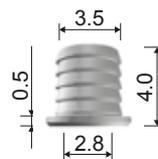
Втулка для сверления CAD/CAM

Материал: титановый сплав



209.25

для сверла 2.2 мм

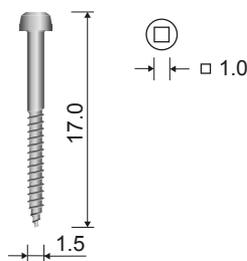


209.26

для сверла 2.8 мм

Фиксирующий винт

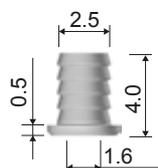
Материал: титановый сплав



209.36

Втулка для фиксирующего винта CAD/CAM

Материал: титановый сплав



209.24

Отвертки для углового наконечника (Нерж. сталь)



Цифровые библиотеки для CAD/CAM

Для корректного и точного проектирования ортопедических конструкций с опорой на дентальные имплантаты КОММЕТ имеются цифровые библиотеки для:



CONMET, Zirkonzahn, 3shape, Exocad GmbH, Dental Wings зарегистрированные торговые марки компаний ООО «КОММЕТ», Zirkonzahn GmbH, 3Shape A/S, Blue Sky Bio LLC.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

КОНМЕТ

Россия,
125413 Москва,
Онежская ул, 24/1
Тел. (495) 234-91-13
Факс (495) 232-19-31
conmet@conmet.ru
www.conmet.ru
Dc_v.43-08.2023

г. Санкт-Петербург
191015, Шпалерная ул, 54
офис В51
Тел. (812) 676-43-65
s-petersburg@conmet.ru

г. Краснодар
350063, Советская ул, 30
офис 1103
Тел. (861) 268-14-08
krasnodar@conmet.ru

г. Тула
300005
Ул. Ликбеза, 18
Тел. (915) 690-00-85
tula@conmet.ru

г. Хабаровск
680030, Постышева ул, 22А
офис 401
Тел. (4212) 41-51-72
khabarovsk@conmet.ru

г. Владивосток
690091, Океанский проспект, д. 17
оф.503/1
Тел. (423) 265-00-64
vladivostok@conmet.ru

г. Самара
443001, ул. Молодогвардейская, д. 204,
офис 102
Тел. (917) 949-75-21
samara@conmet.ru

г. Новосибирск
630007, Октябрьская магистраль ул, 4
офис 112
Тел. (383) 240-99-09
novosibirsk@conmet.ru

г. Екатеринбург
620075, Ленина ул, 50Б
офис 313
Тел. (343) 272-32-56
(922) 033-78-85
ekaterinburg@conmet.ru

