КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Система дентальных имплантатов

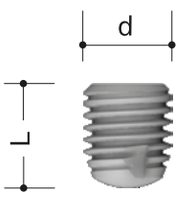
СОДЕРЖАНИЕ

- Имплантаты
- Хирургический протокол
- Ортопедия
- Контейнеры для стерилизации

Цилиндрические имплантаты

Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
3.5	8	1.6	215.00s	2.2
3.5	10	1.6	215.01s	
3.5	12	1.6	215.02s	
3.5	14	1.6	215.03s	
3.5	16	1.6	215.04s	
4.0	8	1.6	215.10s	
4.0	10	1.6	215.11s	
4.0	12	1.6	215.12s	
4.0	14	1.6	215.13s	
4.0	16	1.6	215.14s	
4.5	8	1.8	215.20s	2.7
4.5	10	1.8	215.21s	
4.5	12	1.8	215.22s	
4.5	14	1.8	215.23s	
4.5	16	1.8	215.24s	
5.0	8	1.8	215.30s	
5.0	10	1.8	215.31s	
5.0	12	1.8	215.32s	
5.0	14	1.8	215.33s	
5.0	16	1.8	215.34s	
5.5	8	1.8	215.40s	
5.5	10	1.8	215.41s	
5.5	12	1.8	215.42s	
5.5	14	1.8	215.43s	
5.5	16	1.8	215.44s	

Цилиндрические короткие имплантаты

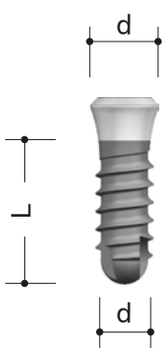


Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
5.0	6.5	1.8	215.60s	2.7S
5.5	6.5	1.8	215.70s	
6.0	6.5	1.8	215.80s	

Конические имплантаты

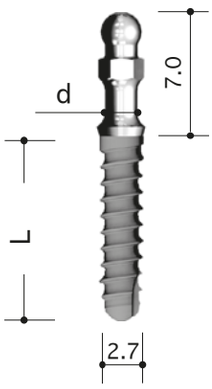
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
3.4	8	1.6	217.00s	2.2
3.4	10	1.6	217.01s	
3.4	12	1.6	217.02s	
3.4	14	1.6	217.03s	
3.4	16	1.6	217.04s	
3.8	8	1.8	217.10s	2.7
3.8	10	1.8	217.11s	
3.8	12	1.8	217.12s	
3.8	14	1.8	217.13s	
3.8	16	1.8	217.14s	
4.5	8	1.8	217.20s	
4.5	10	1.8	217.21s	
4.5	12	1.8	217.22s	
4.5	14	1.8	217.23s	
4.5	16	1.8	217.24s	

Классические имплантаты



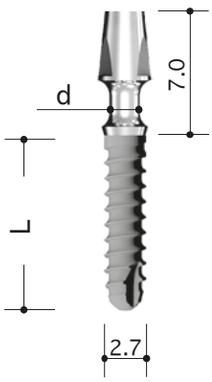
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
4.0	8	2.0	202.82s	
4.0	10	2.0	202.83s	
4.0	12	2.0	202.84s	
4.8	8	2.0	248.82s	
4.8	10	2.0	248.83s	
4.8	12	2.0	248.84s	

Мини-имплантаты со сферической головкой 2.7 мм.



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Кат. N
1.8	8	218.00
1.8	10	218.01
1.8	12	218.02
2.0	8	218.10
2.0	10	218.11
2.0	12	218.12

Мини-имплантаты с конической головкой 2.7 мм.



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
1.8	8	2.0	228.00
1.8	10	2.0	228.01
1.8	12	2.0	228.02
2.0	8	2.0	228.10
2.0	10	2.0	228.11
2.0	12	2.0	228.12

ХИРУРГИЧЕСКИЙ ПРОТОКОЛ

Цилиндрический имплантат 3.5 мм

Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.6	215.00s
10	1.6	215.01s
12	1.6	215.02s
14	1.6	215.03s
16	1.6	215.04s

2.2

Материал – титановый сплав

Имплантат комплектуется заглушкой 203.22s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2

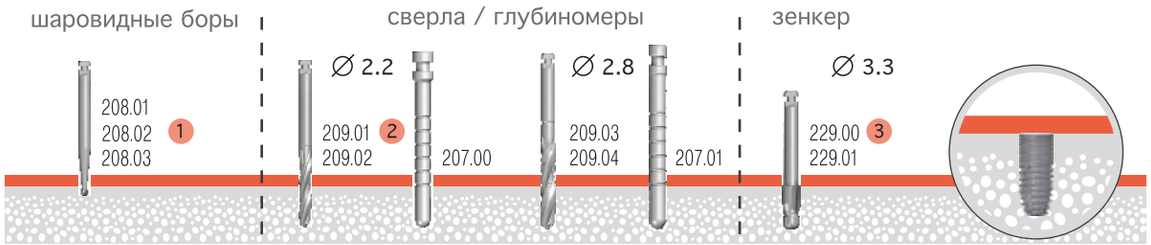
Заглушка низкая

203.22s

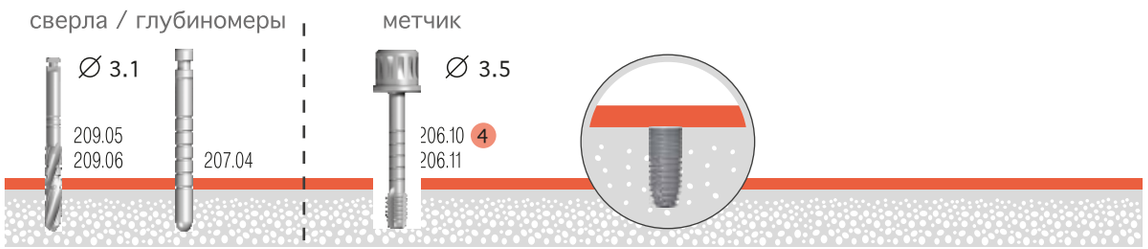
Заглушка высокая

203.23s

Подготовка костного ложа



Дополнительный инструмент для плотной кости



1 Номера боров по каталогу ⌀1.4 мм, ⌀ 1.8 мм и ⌀ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.

4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 4.0 мм

Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.6	215.10s
10	1.6	215.11s
12	1.6	215.12s
14	1.6	215.13s
16	1.6	215.14s

2.2

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.22s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2

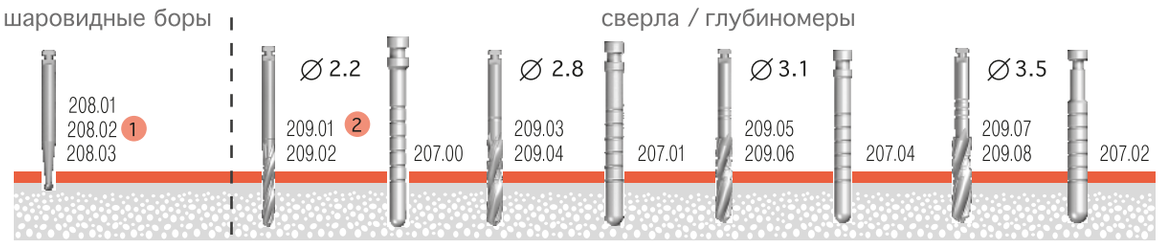
Заглушка низкая

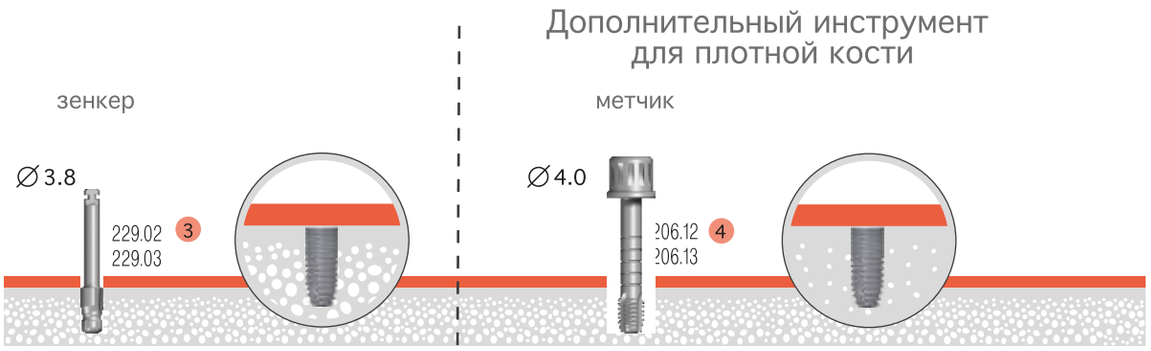
203.22s

Заглушка высокая

203.23s

Подготовка костного ложа





1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.

4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 4.5 мм

Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	215.20s
10	1.8	215.21s
12	1.8	215.22s
14	1.8	215.23s
16	1.8	215.24s

2.7

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

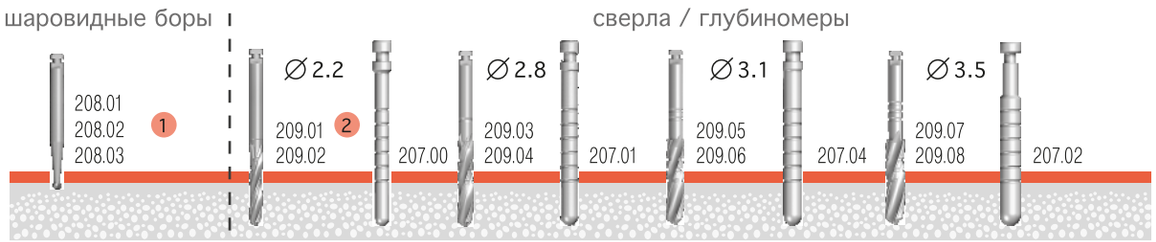
Заглушка низкая

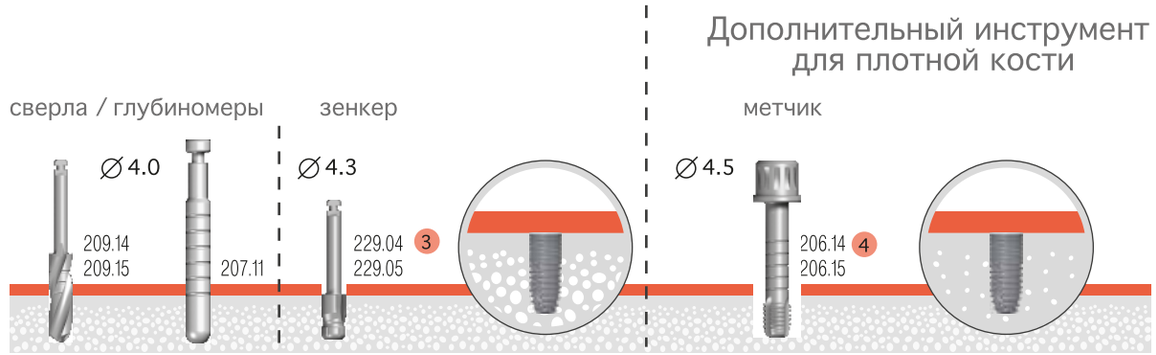
203.24s

Заглушка высокая

203.25s

Подготовка костного ложа





1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.

4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 5.0 мм

Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	215.30s
10	1.8	215.31s
12	1.8	215.32s
14	1.8	215.33s
16	1.8	215.34s

2.7

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка низкая

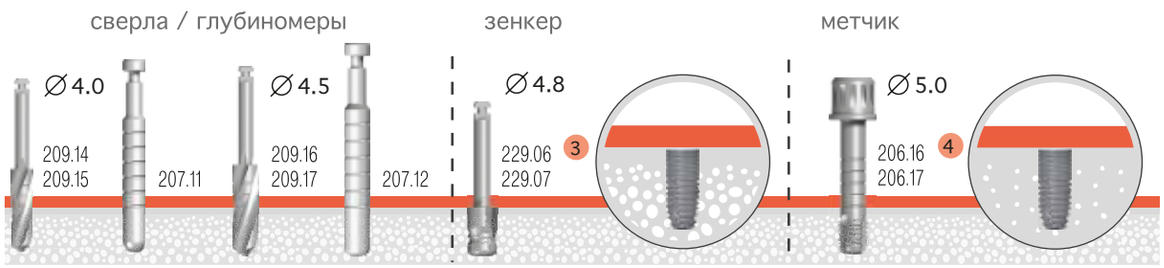
203.24s

Заглушка высокая

203.25s

Подготовка костного ложа

Дополнительный инструмент для плотной кости



1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.

4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 5.5 мм

Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	215.40s
10	1.8	215.41s
12	1.8	215.42s
14	1.8	215.43s
16	1.8	215.44s

2.7

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

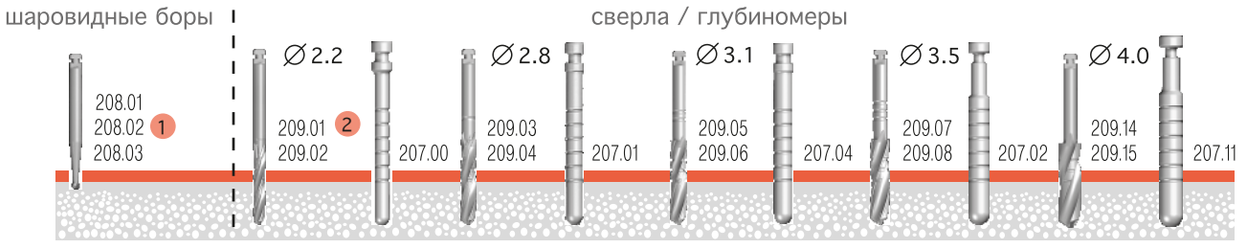
Заглушка низкая

203.24s

Заглушка высокая

203.25s

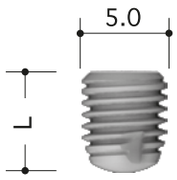
Подготовка костного ложа



Дополнительный инструмент для плотной кости

1. Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.
2. Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
3. Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
4. Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический короткий имплантат 5.0 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
5.0	6.5	1.8	215.60s

2.7S

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 1203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S

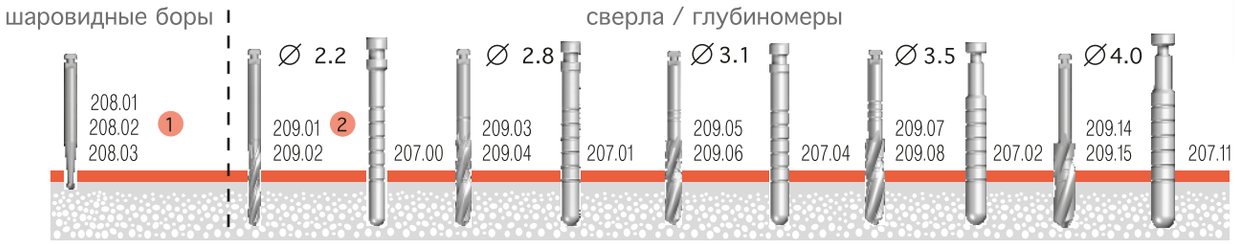
Заглушка низкая

1203.24s

Заглушка высокая

1203.25s

Подготовка костного ложа

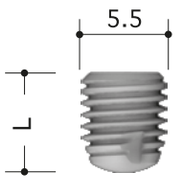


1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номер метчика по каталогу L30 мм.

Цилиндрический короткий имплантат 5.5 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
5.5	6.5	1.8	215.70s

2.7S

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 1203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S

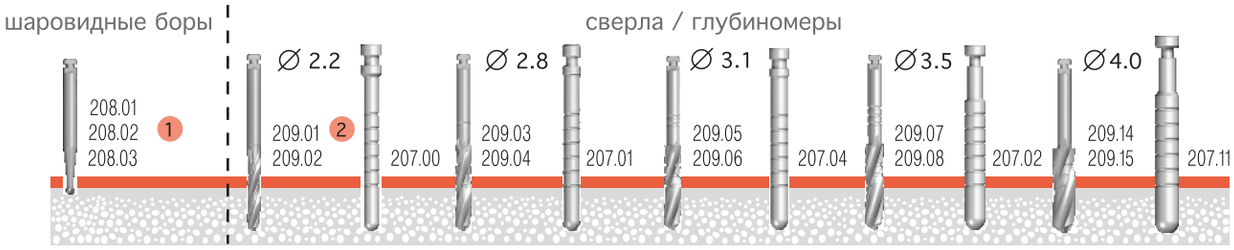
Заглушка низкая

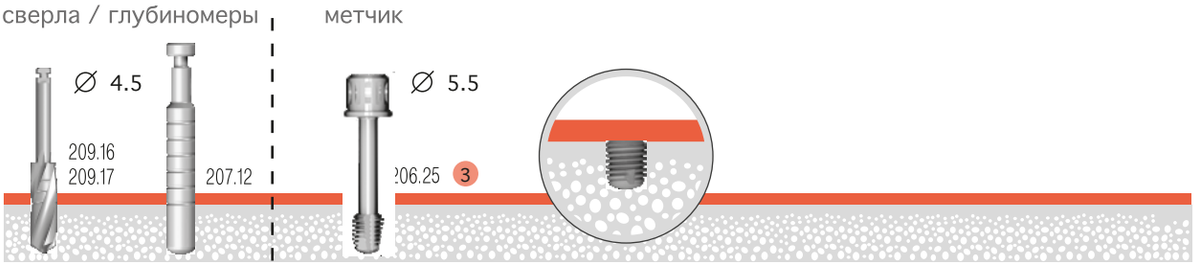
1203.24s

Заглушка высокая

1203.25s

Подготовка костного ложа



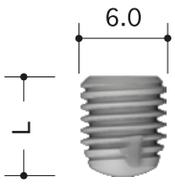


1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номер метчика по каталогу L30 мм.

Цилиндрический короткий имплантат 6.0 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
6.0	6.5	1.8	215.80s

2.7S

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 1203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S

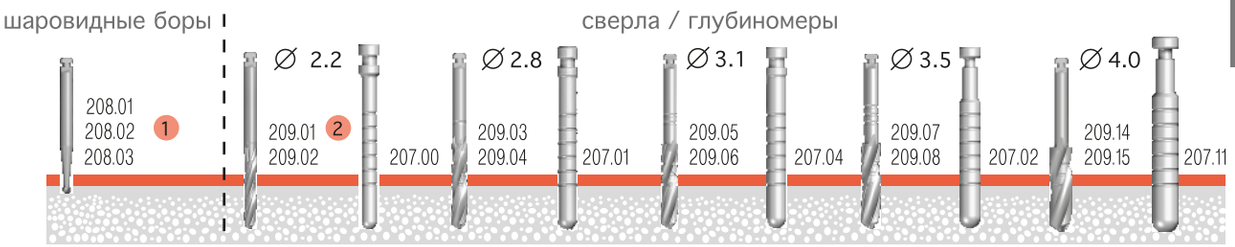
Заглушка низкая

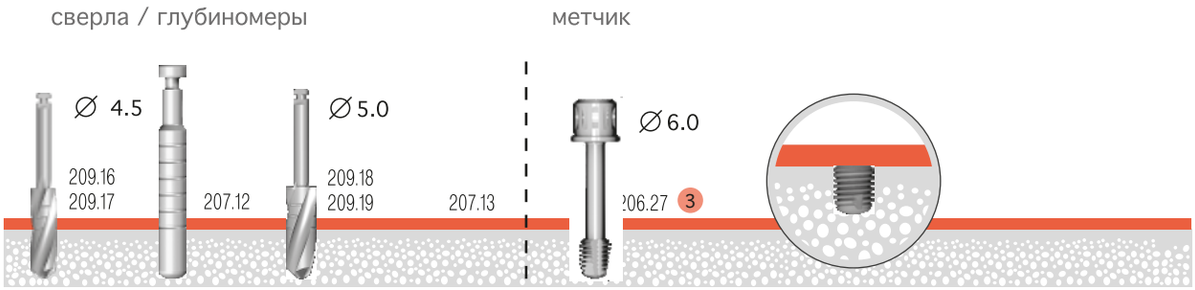
1203.24s

Заглушка высокая

1203.25s

Подготовка костного ложа





1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номер метчика по каталогу L30 мм.

Конический имплантат 3.4 мм

Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.6	217.00s
10	1.6	217.01s
12	1.6	217.02s
14	1.6	217.03s
16	1.6	217.04s

2.2

Материал – титановый сплав

Имплантат комплектуется заглушкой 203.22s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2

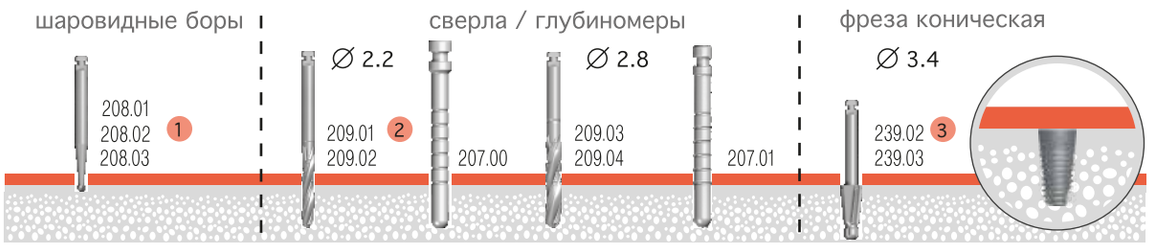
Заглушка низкая

203.22s

Заглушка высокая

203.23s

Подготовка костного ложа



Для имплантата L8

1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.

4 Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

Конический имплантат 3.8 мм

Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	217.10s
10	1.8	217.11s
12	1.8	217.12s
14	1.8	217.13s
16	1.8	217.14s

2.7

Материал – титановый сплав

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка низкая

203.24s

Заглушка высокая

203.25s

Подготовка костного ложа

1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.

4 Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

Конический имплантат 4.5 мм

Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	217.20s
10	1.8	217.21s
12	1.8	217.22s
14	1.8	217.23s
16	1.8	217.24s

2.7

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

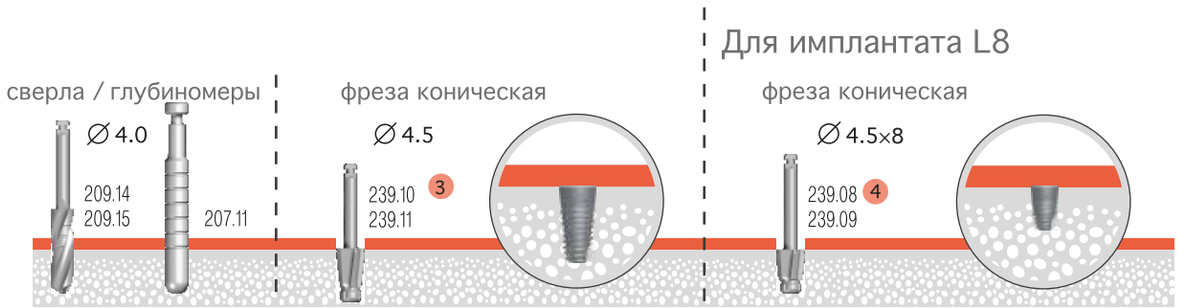
Заглушка низкая

203.24s

Заглушка высокая

203.25s

Подготовка костного ложа



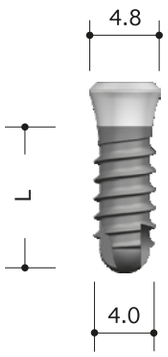
1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.

4 Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

Классический имплантат 4.0 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	2.0	202.82s
10	2.0	202.83s
12	2.0	202.84s

Заглушка внутренняя

203.01s

Заглушка широкая

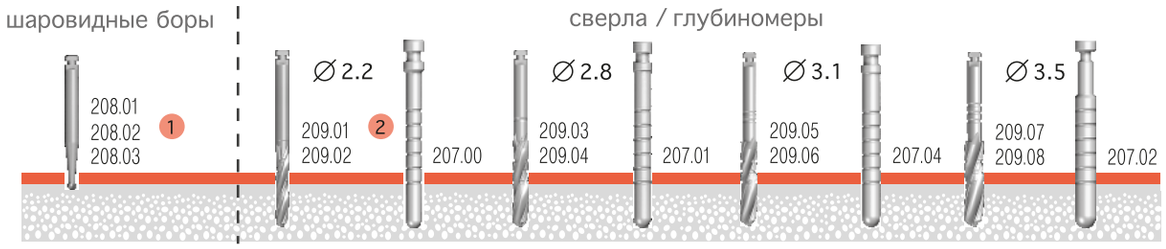
203.00s

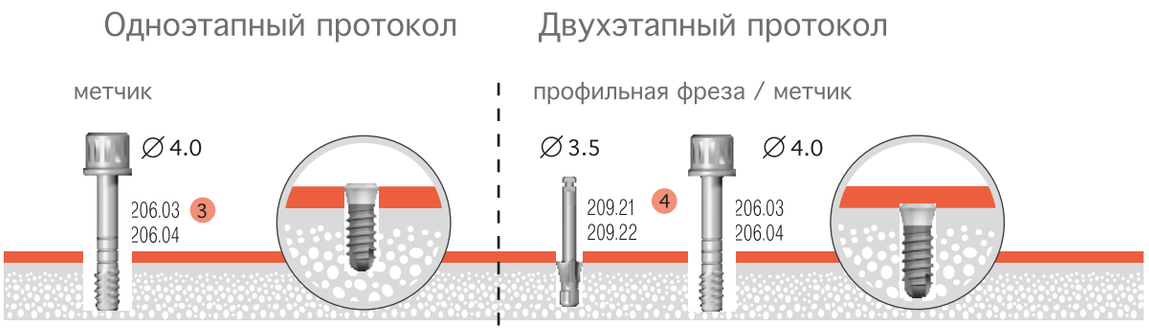
Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.01s

Интерфейс – внутренний восьмигранник

Подготовка костного ложа





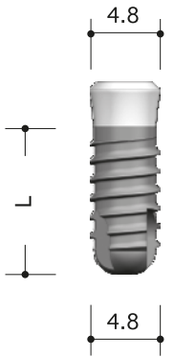
1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

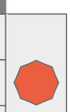
3 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

4 Номера профильных фрез под шейку по каталогу L23 мм и L33 мм.

Классический имплантат 4.8 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	2.0	248.82s
10	2.0	248.83s
12	2.0	248.84s



Заглушка внутренняя

203.01s

Заглушка широкая

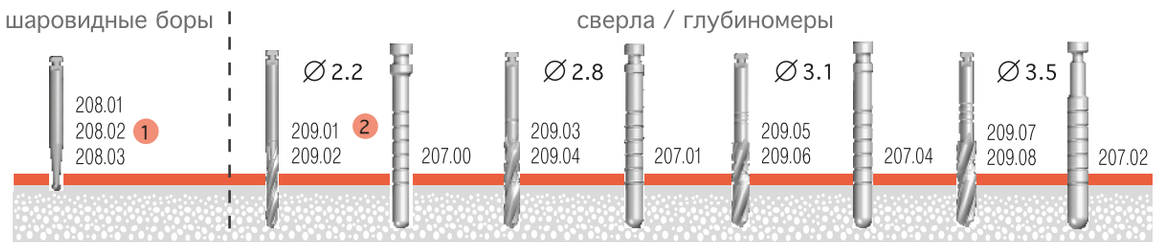
203.00s

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.01s

Интерфейс – внутренний восьмигранник

Подготовка костного ложа

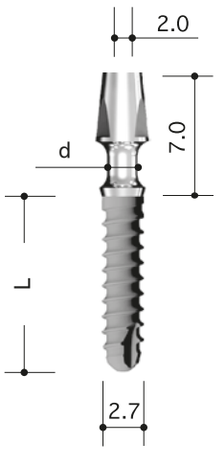


1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера метчика по каталогу L30 мм.

Мини-имплантат с конической головкой 2.7 мм

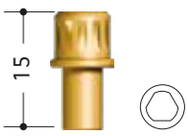


Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
1.8	8	2.0	228.00
1.8	10	2.0	228.01
1.8	12	2.0	228.02
2.0	8	2.0	228.10
2.0	10	2.0	228.11
2.0	12	2.0	228.12

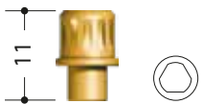
Материал – титановый сплав

Шейка диаметром 1.8 мм у мини-имплантатов изгибается до 20°

Ключи для установки

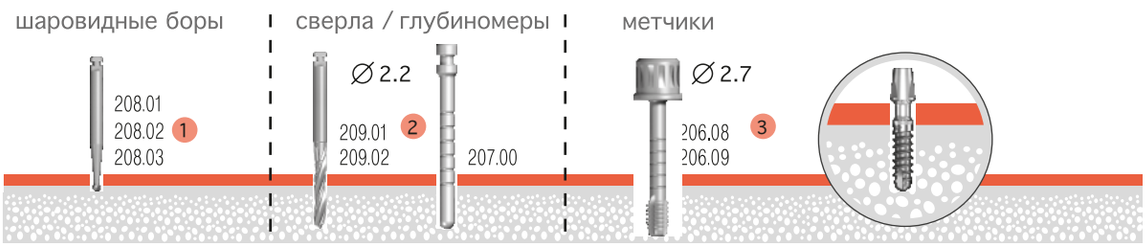


272.01
Ключ универсальный
(Титановый сплав)



272.00
Ключ универсальный
(Титановый сплав)

Подготовка костного ложа

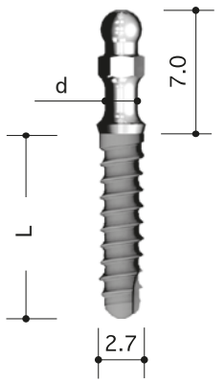


1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Мини-имплантат со сферической головкой 2.7 мм.



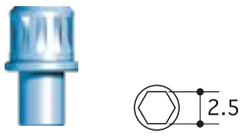
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Кат. N
1.8	8	218.00
1.8	10	218.01
1.8	12	218.02
2.0	8	218.10
2.0	10	218.11
2.0	12	218.12

Материал – титановый сплав

Шейка диаметром 1.8 мм у мини-имплантатов изгибается до 20°

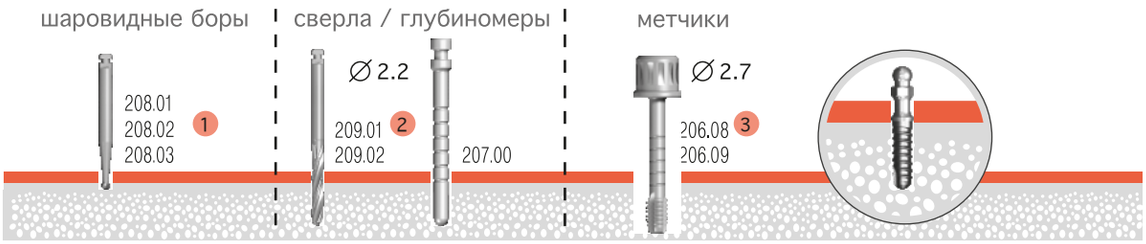
Имплантат комплектуется корпусом матрицы и тремя матрицами

Ключ для мини-имплантатов
со сферической головкой



273.00

Подготовка костного ложа



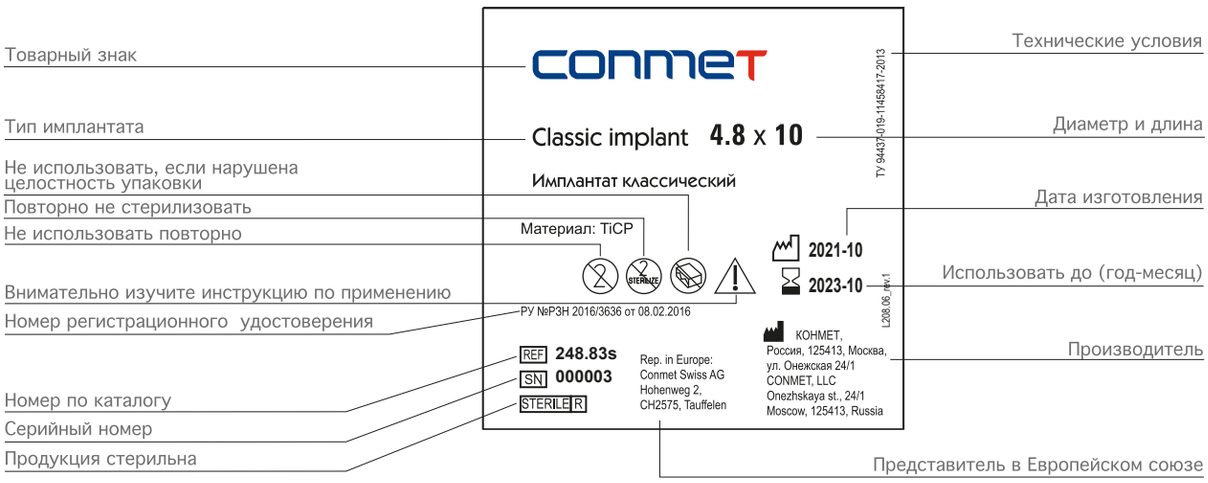
1 Номера боров по каталогу ∅ 1.4 мм, ∅ 1.8 мм и ∅ 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

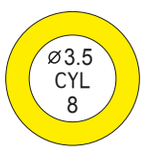
3 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Имплантаты КОНМЕТ поставляются в стерильных капсулах, помещенных в блистерную упаковку. Сочетание наружной и внутренней капсул обеспечивает сохранение стерильности имплантата. На крышке наружной капсулы и тыльной стороне блистерной упаковки размещена маркировка имплантата.

Маркировка имплантата



Короткий цилиндрический имплантат диаметр 6.0 длина 6.5



Цилиндрический имплантат диаметр 3.5 длина 8

Цилиндрический имплантат диаметр 3.5 длина 10

Классический имплантат диаметр 4.0 длина 12

Конический имплантат диаметр 3.8 длина 14

Конический имплантат диаметр 3.8 длина 16

Типы имплантатов

CYL – цилиндрический CON – конический CLA – классический

Цветовая маркировка крышек		Длина внутрикостной части
	Фиолетовый	6.5 мм
	Желтый	8 мм
	Зеленый	10 мм
	Синий	12 мм
	Красный	14 мм
	Бесцветный	16 мм

Начальный этап установки цилиндрических и конических имплантатов

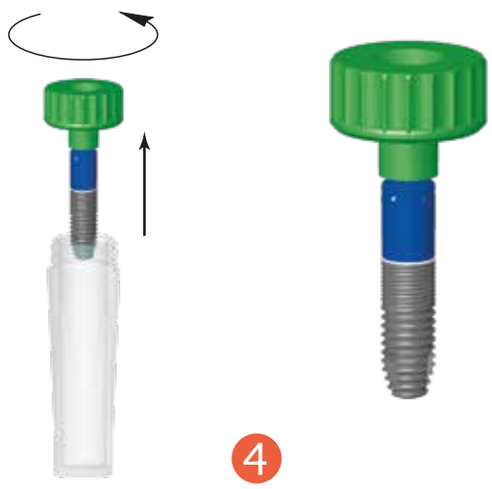
1 Вскрыть блистерную упаковку за язычок с тыльной стороны.

2 Вынуть наружную капсулу с имплантатом и открыть ее, повернув крышку против часовой стрелки.

2 3

3 Извлечь внутреннюю капсулу с имплантатом (в крышке внутренней капсулы с наружной стороны закреплена заглушка!).

4 Вскрыть внутреннюю капсулу, повернув крышку против часовой стрелки. Крышка соединена с установочной державкой, на которой закреплен имплантат.

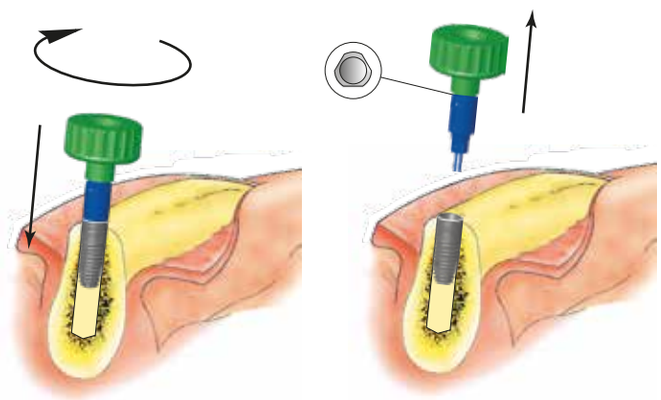


4

5 Направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе.

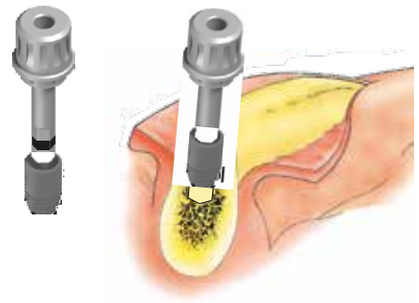
6 Повернуть крышку с закрепленными к ней державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь державку с крышкой из имплантата вертикальным движением.

7 Провести установку имплантата по стандартной методике.

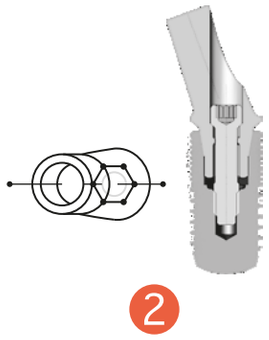


5 6

Установка цилиндрических и конических имплантатов



1 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Ввести шестигранный ключ (кат. 274.01/кат. 274.02 - шестигранник 2.2 мм или кат. 274.11/кат. 274.12 - шестигранник 2.7 мм) в интерфейс имплантата до полного погружения риски. Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку шестигранного ключа, а в его приёмное отверстие установить шпенек ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.



2 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключа-трещотки установить имплантат вровень с кортикальным слоем (крестально).
При необходимости довернуть имплантат в положение, при котором его внутренний шестигранник оптимально ориентирован для последующей установки супраструктуры.
В качестве ориентира можно использовать головки угловые примерочные.

3 Установить заглушку или формирователь десны отверткой для установки супраструктур, используя для затяжки динамометрический ключ с установленным крутящим моментом 15 Н•см.

ПРИМЕЧАНИЕ:

для установки имплантата при помощи углового наконечника использовать ключи кат. 275.01/кат. 275.02 – для шестигранника 2.2 мм или ключи кат. 275.11/кат. 275.12 – для шестигранника 2.7 мм, установив на физиодиспенсере максимальный крутящий момент 35 Н•см.

Начальный этап установки классических имплантатов

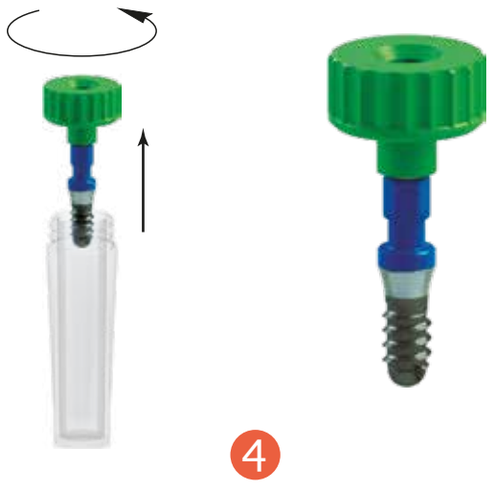
1 Вскрыть блистерную упаковку за язычок с тыльной стороны.

2 Вынуть наружную капсулу с имплантатом и открыть ее, повернув крышку против часовой стрелки.

3 Извлечь внутреннюю капсулу с имплантатом (в крышке внутренней капсулы с наружной стороны закреплена заглушка!).

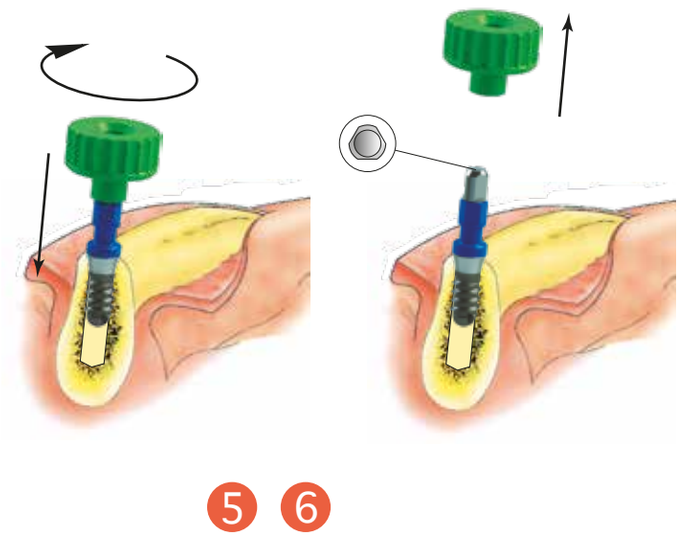
4 Вскрыть внутреннюю капсулу, повернув крышку против часовой стрелки. Крышка соединена с установочной державкой, на которой закреплен имплантат.

5 Направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе.



6 Повернуть крышку с закрепленными к ней установочной державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь крышку из установочной державки вертикальным движением, освободив трехгранный интерфейс установочной державки.

7 Провести установку имплантата по стандартной методике.



Установка классических имплантатов

1 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Закрепить ключ универсальный (кат. 272.00/кат. 272.01) на трехгранный интерфейс установочной державки.

2 Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа универсального, а в его приемное отверстие установить шпенек ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.

1 2

3 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключа-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть ниже (субкрестально) или вровень с кортикальным слоем (крестально).

4 Последовательно снять с установочной державки ключ-фиксатор, динамометрический ключ/ключ-трещотку и ключ универсальный.

5 Удерживая кольцевой частью ключа-фиксатора (кат. 240.10) шестигранный участок установочной державки, открутить винт установочной державки с помощью ключа универсального и надетого на его головку динамометрического ключа/ключа-трещотки. Извлечь установочную державку из имплантата.

5

6 Установить заглушку или формирователь десны отверткой для установки супраструктур, используя для затяжки динамометрический ключ с установленным крутящим моментом 15 Н•см.

В СЛУЧАЕ ПЕРЕЛОМА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОГО КЛЮЧА
(крутящий момент превышает 35Н•см)

A Удерживая ключом-фиксатором (кат. 240.10) шестигранный корпус установочной державки, открутить винт установочной державки с помощью ключа универсального и надетого на его головку ключа-трещотки. Извлечь установочную державку из имплантата.

B Установить держатель (кат. 230.00/кат. 230.01) на имплантат: удерживая головку держателя ключом-трещоткой (кат. 210.00), произвести затяжку винта держателя ключом-фиксатором (кат. 240.00).

C Завершить установку имплантата: ввести шпенек ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) в приемное отверстие держателя для направления имплантата соосно костному ложу.
Возвратно-вращательными движениями ключа-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть ниже (субкрестально) или вровень с кортикальным слоем (крестально).

D Удерживая головку держателя ключом-трещоткой, открутить винт держателя ключом-фиксатором (кат. 240.00). Последовательно снять ключ-фиксатор и ключ-трещотку с головки держателя и извлечь держатель из имплантата.

B

E Установить заглушку или формирователь десны.

Установка мини-имплантатов с конической головкой

2 3

1 После вскрытия блистерной упаковки, наружной и внутренней капсул направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе. Повернуть крышку с закрепленными к ней установочной державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь крышку с установочной державкой из имплантата вертикальным движением.

2 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Закрепить ключ универсальный (кат. 272.00/кат. 272.01) на имплантате. Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа универсального, а в его приемное отверстие установить шпенек ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.

3 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключа-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть в подготовленное костное ложе.

4 Снять с имплантата ключ-фиксатор, динамометрический ключ/ключ-трещотку и ключ универсальный.

Установка мини-имплантатов со сферической головкой

2 3

1 После вскрытия блистерной упаковки, наружной и внутренней капсул направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе. Повернуть крышку с закрепленными к ней установочной державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь крышку с установочной державкой из имплантата вертикальным движением.

2 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Закрепить ключ для мини-имплантатов со сферической головкой (кат. 273.00) на имплантате. Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа для мини-имплантатов со сферической головкой, а в его приемное отверстие установить шпенек ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.

3 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключа-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть в подготовленное костное ложе.

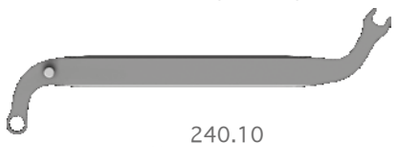
4 Снять с имплантата ключ-фиксатор, динамометрический ключ/ключ-трещотку и ключ для мини-имплантатов со сферической головкой.

Ключи для установки имплантатов

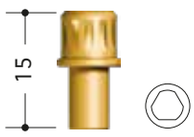
210.00
Ключ-трещотка

240.00
Ключ-фиксатор

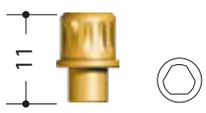
210.01
Ключ-трещотка динамометрический



240.10
Ключ-фиксатор
S-образный



272.01
Ключ универсальный
(Титановый сплав)



272.00
Ключ универсальный
(Титановый сплав)

Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав

220.53s
Отвертка
18 мм

220.52s
Отвертка
11 мм

220.51s
Отвертка
6 мм

220.54s
Отвертка
6 мм

220.55s
Отвертка
11 мм

220.56s
Отвертка
18 мм

Ключи для установки цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.2

Цилиндрические
имплантаты

d3.5 / d4.0

Конические
имплантаты

d3.4

274.02
Ключ 2.2 длинный
(Нерж. сталь,
титановый сплав)

274.01
Ключ 2.2 короткий
(Нерж. сталь,
титановый сплав)

275.02
Ключ для углового
наконечника
2.2 длинный
(Нерж. сталь)

275. 01
Ключ для углового
наконечника
2.2 короткий
(Нерж. сталь)

274.00
Удлинитель
(Титановый сплав)

Ключи для установки цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.7

Цилиндрические имплантаты

d4.5 / d5.0 / d5.5

Конические имплантаты

d3.8 / d4.5

Цилиндрические короткие имплантаты

d5.0 / d5.5 / d6.0

274.12
Ключ 2.7 длинный
(Нерж. сталь, титановый сплав)

274.11
Ключ 2.7 короткий
(Нерж. сталь, титановый сплав)

275.12
Ключ для углового наконечника 2.7 длинный
(Нерж. сталь)

275.11
Ключ для углового наконечника 2.7 короткий
(Нерж. сталь)

274.00
Удлинитель
(Титановый сплав)

Держатели для установки классических имплантатов

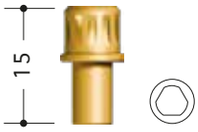
230.01
Держатель 28 мм
(Титановый сплав)

230.00
Держатель 18 мм
(Титановый сплав)

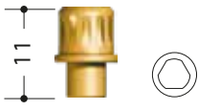
d4.0 / d4.8

Ключи для установки мини-имплантатов

с конической головкой

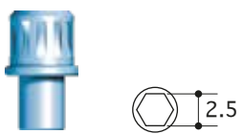


272.01
Ключ универсальный
(Титановый сплав)

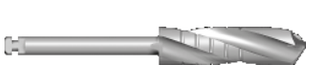


272.00
Ключ универсальный
(Титановый сплав)

со сферической головкой



273.00
Ключ для мини-имплантатов со сферической головкой
(Титановый сплав)

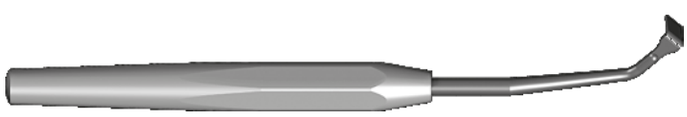
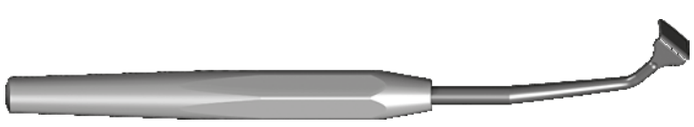
Кат. N		Наименование/размеры	Материал
Мукотомы			
260.01		Мукотом 23 мм	Титан. сплав
260.02		Мукотом 33 мм	Титан. сплав
Боры			
208.01		Бор шаровидный ⌀1.4 мм	Тв. сплав
208.02		Бор шаровидный ⌀1.8 мм	Тв. сплав
208.03		Бор шаровидный ⌀ 2.3 мм	Тв. сплав
Сверла			
209.01		Сверло пилотное 2.2 × 33 мм	Нерж. сталь
209.02		Сверло пилотное 2.2 × 41 мм	Нерж. сталь
209.03		Сверло 2.8 × 33 мм	Нерж. сталь
209.04		Сверло 2.8 × 41 мм	Нерж. сталь
209.05		Сверло 3.1 × 33 мм	Нерж. сталь
209.06		Сверло 3.1 × 41 мм	Нерж. сталь
209.07		Сверло 3.5 × 33 мм	Нерж. сталь
209.08		Сверло 3.5 × 41 мм	Нерж. сталь
209.13		Сверло 4.2 × 33 мм	Нерж. сталь
209.14		Сверло 4.0 × 33 мм	Нерж. сталь
209.15		Сверло 4.0 × 41 мм	Нерж. сталь
209.16		Сверло 4.5 × 33 мм	Нерж. сталь
209.17		Сверло 4.5 × 41 мм	Нерж. сталь
209.18		Сверло 5.0 × 33 мм	Нерж. сталь
209.19		Сверло 5.0 × 41 мм	Нерж. сталь

Кат. N		Наименование/размеры	Материал
Глубиномеры			
207.00		Глубиномер ⌀ 2.2 мм	Титан. сплав
207.01		Глубиномер ⌀ 2.8 мм	Титан. сплав
207.04		Глубиномер ⌀ 3.1 мм	Титан. сплав
207.02		Глубиномер ⌀ 3.5 мм	Титан. сплав
207.11		Глубиномер ⌀ 4.0 мм	Титан. сплав
207.03		Глубиномер ⌀ 4.2 мм	Титан. сплав
207.12		Глубиномер ⌀ 4.5 мм	Титан. сплав
207.13		Глубиномер ⌀ 5.0 мм	Титан. сплав
Зенкеры для установки цилиндрических имплантатов			
229.00		Зенкер 3.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.01		Зенкер 3.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.02		Зенкер 3.8 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.03		Зенкер 3.8 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.04		Зенкер 4.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.05		Зенкер 4.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.06		Зенкер 4.8 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.07		Зенкер 4.8 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.08		Зенкер 5.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.09		Зенкер 5.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав

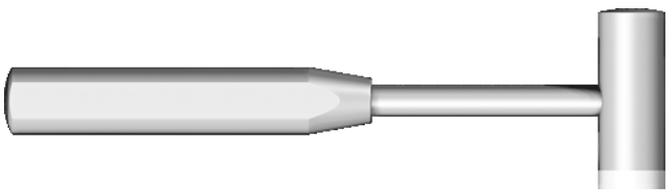
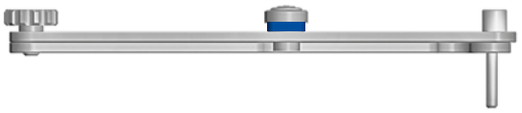
Кат. N		Наименование/размеры	Материал
Фрезы под шейку для классических имплантатов			
209.21		Фреза под шейку 3.5 × 23 мм	Титан. сплав
209.22		Фреза под шейку 3.5 × 33 мм	Титан. сплав
Фрезы для установки конических имплантатов			
239.00		Фреза коническая 3.4 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.01		Фреза коническая 3.4 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.02		Фреза коническая 3.4 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.03		Фреза коническая 3.4 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.04		Фреза коническая 3.8 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.05		Фреза коническая 3.8 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.06		Фреза коническая 3.8 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.07		Фреза коническая 3.8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.08		Фреза коническая 4.5 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.09		Фреза коническая 4.5 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.10		Фреза коническая 4.5 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.11		Фреза коническая 4.5 × 33 мм, длинная	Титан. сплав

Кат. N		Наименование/размеры	Материал
Метчики для классических имплантатов			
206.03		Метчик 4.0 x 30 мм	Титан. сплав
206.04		Метчик 4.0 x 34 мм	Титан. сплав
206.05		Метчик 4.8 x 30 мм	Титан. сплав
Метчики для цилиндрических имплантатов			
206.10		Метчик 3.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.11		Метчик 3.5 мм, длинный	Титан. сплав
206.12		Метчик 4.0 мм, короткий	Титан. сплав
206.13		Метчик 4.0 мм, длинный	Титан. сплав
206.14		Метчик 4.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.15		Метчик 4.5 мм, длинный	Титан. сплав
206.16		Метчик 5.0 мм, короткий	Титан. сплав
206.17		Метчик 5.0 мм, длинный	Титан. сплав
206.18		Метчик 5.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.19		Метчик 5.5 мм, длинный	Титан. сплав
Метчики для цилиндрических коротких имплантатов			
206.23		Метчик 5.0 x 6.5 мм	Титан. сплав
206.25		Метчик 5.5 x 6.5 мм	Титан. сплав
206.27		Метчик 6.0 x 6.5 мм	Титан. сплав
Метчики для мини-имплантатов			
206.08		Метчик 2.7 мм, короткий	Титан. сплав
206.09		Метчик 2.7 мм, длинный	Титан. сплав

Дополнительный инструментарий

Кат. N		Наименование /размеры	Материал
292.01		Долото 2.5 мм	Титан. сплав
292.02		Долото 5.0 мм	Титан. сплав
292.03		Долото 7.0 мм	Титан. сплав
390.00		Крючок-ранорасширитель прямой, 5 мм	Титан. сплав
390.01		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 5 мм	Титан. сплав
390.02		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 5 мм	Титан. сплав
390.03		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 9 мм	Титан. сплав
390.04		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 9 мм	Титан. сплав
390.05		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 14 мм	Титан. сплав
390.06		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 14 мм	Титан. сплав

Кат. N		Наименование /размеры	Материал
291.11		Остеотом ⌀ 2.2/2.8 мм	Титан. сплав
291.12		Остеотом ⌀ 2.8/3.1 мм	Титан. сплав
291.13		Остеотом ⌀ 3.1/3.5 мм	Титан. сплав
291.14		Остеотом ⌀ 3.5/4.0 мм	Титан. сплав
291.15		Остеотом ⌀ 4.0/4.2 мм	Титан. сплав
291.16		Остеотом ⌀ 4.2/4.5 мм	Титан. сплав
291.17		Остеотом ⌀ 4.5/5.0 мм	Титан. сплав
291.51		Остеотом обратный ⌀ 2.2/2.8 мм	Титан. сплав
291.52		Остеотом обратный ⌀ 2.8/3.1 мм	Титан. сплав
291.53		Остеотом обратный ⌀ 3.1/3.5 мм	Титан. сплав
291.54		Остеотом обратный ⌀ 3.5/4.0 мм	Титан. сплав
291.55		Остеотом обратный ⌀ 4.0/4.2 мм	Титан. сплав
291.56		Остеотом обратный ⌀ 4.2/4.5 мм	Титан. сплав
291.57		Остеотом обратный ⌀ 4.5/5.0 мм	Титан. сплав

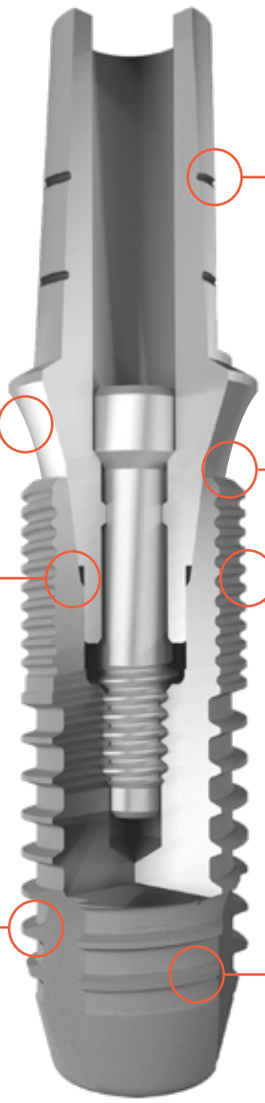
Кат. N		Наименование	Материал
295.02		Ключ для изгибания мини-имплантата с конической головкой	Титан. сплав
295.03		Ключ для изгибания мини-имплантата со сферической головкой	Титан. сплав
360.00		Молоток	Титан. сплав, фторопласт
280.00		Крючок-слюноотсос	Титан. сплав
250.00		Пинцет	Титан. сплав
310.01		Распатор прямой	Титан. сплав
310.02		Распатор угловой, левый	Титан. сплав
310.03		Распатор угловой, правый	Титан. сплав
250.10		Направитель сверла	Титан. сплав

Кат. N		Наименование/размеры	Материал
274.00		Удлинитель	Титан. сплав
274.21		Переходник под ключ-трещотку 15 мм, короткий	Титан. сплав
274.22		Переходник под ключ-трещотку 20 мм, длинный	Титан. сплав

Головки угловые примерочные

214.30		Головка 2,2 примерочная угловая 10 градусов	Титан. сплав
214.31		Головка 2,2 примерочная угловая 20 градусов	Титан. сплав
214.32		Головка 2,7 примерочная угловая 10 градусов	Титан. сплав
214.33		Головка 2,7 примерочная угловая 20 градусов	Титан. сплав

ОРТОПЕДИЯ



Вариабельность высоты трансгингивальной части супраструктур

обеспечивает оптимальное десневое прилегание.

Сочетание конуса и шестигранника[1]

обеспечивает максимальную точность позиционирования и минимальную микроподвижность соединения супраструктура – имплантат.

Агрессивная резьба

позволяет быстро и надежно установить имплантат в костную ткань.

Мерные риски

облегчают адаптацию цементируемых головок по высоте.

Функция «переключения платформ»

обеспечивает минимальную резорбцию кости и максимальный эстетический эффект.

Микрорезьба

способствует оптимальному распределению нагрузки на кортикальный слой, обеспечивая его минимальную резорбцию.

Биоактивное покрытие

способствует ускоренной регенерации кости и уменьшает сроки остеоинтеграции.

[1] Соединение успешно прошло усталостные испытания по ISO 14801 (5 млн. циклов).

Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.2

2.2

Цилиндрические имплантаты

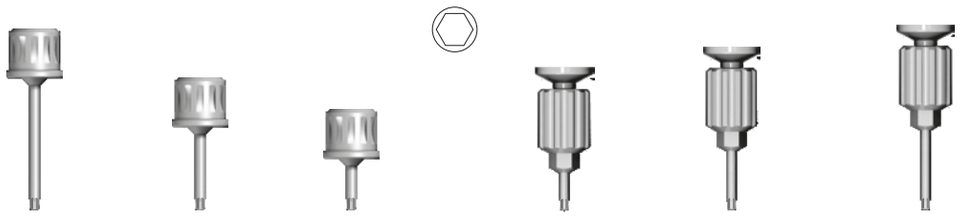
d3.5/d4.0

Конические имплантаты

d3.4

Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.53s Отвертка 18 мм | 220.52s Отвертка 11 мм | 220.51s Отвертка 6 мм | 220.54s Отвертка 6 мм | 220.55s Отвертка 11 мм | 220.56s Отвертка 18 мм

Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав

207.17

Винт для снятия головок

Материал – нержавеющая сталь

275.15

Формирователи десны

Материал – титановый сплав

платформа 4.0			платформа 5.0		
1	2	3	1	2	3
203.40s	203.41s	203.42s	203.43s	203.44s	203.45s

Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав

для закрытой ложки				для открытой ложки	
211.70	211.71	211.701s	211.711s	211.72s	211.73s

Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав

съемный	несъемный	цифровой CAD/CAM	
211.55	211.50	211.51s	213.01s

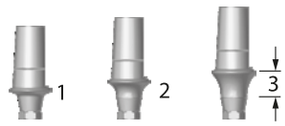
комплектуется фиксирующим винтом

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Головки прямые цементируемые [1]

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

платформа 4.0			платформа 5.0		
					
204.47s	204.48s	204.49s	204.24s	204.25s	204.26s

Тех. винт

213.12s 213.32s

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса

платформа 4.0	платформа 5.0
212.19	212.11

Головки угловые цементируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

платформа 4.0

10° 20°

205.27s 205.28s 205.29s 205.37s 205.38s 205.39s

Тех. винт

213.12s 213.32s

платформа 5.0

10° 20°

205.24s 205.25s 205.26s 205.34s 205.35s 205.36s

Тех. винт

213.12s 213.32s

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса

платформа 4.0

10° 20°

212.25 212.26

платформа 5.0

10° 20°

212.14 212.17

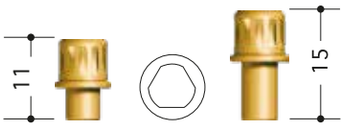
[1] Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

Головки разъемные [1] CAD/CAM

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

216.30s 216.31s 216.32s



272.00 272.01

Ключ универсальный (Титановый сплав)

Ключ универсальный (Титановый сплав)

275.13 275.14

Винт для удержания ключа 11 мм

Винт для удержания ключа 15 мм

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

216.33s 216.34s 216.35s

Тех. винт

213.11s 213.31s

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

30°

216.36s 216.37s 216.38s

Тех. винт

213.11s 213.31s

Формирователь десны для разъемных головок

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

212.68s 204.10s

Колпачки моделировочные для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

CAD/CAM

212.65s 212.66s 212.67s 204.10s

Беззольная пластмасса

Титановый сплав

Титановый сплав

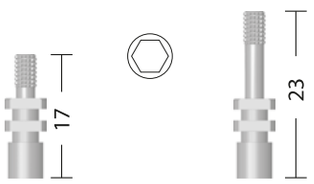
Аналог разъемной головки

Материал – титановый сплав

211.95

Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав

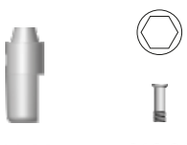


211.60s 211.61s

Аналог разъемной головки цифровой CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

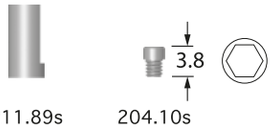


211.96s 213.01s

Головка для сканирования (scan abutment) CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.89s 204.10s

[1] Не использовать для одиночных коронок.

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Головки обтачиваемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

204.51s

204.52s

204.53s

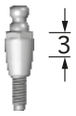
Тех. винт

213.12s 213.32s

Головки сферические

Материал – титановый сплав

204.91

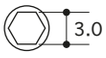


204.92

Матрица титановая

205.08

270.00



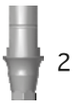
Ключ для установки сферических головок (Титановый сплав)

Головки универсальные моделируемые [1] CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

214.40s



214.41s

214.42s

214.43s

Тех. винт

213.12s 213.32s

Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса

212.87

[1] Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Дубликатор для индивидуальных супраструктур

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса

212.06s 213.12s 213.32s

Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

212.57s 213.12s 213.32s 213.05s

Формирователь канала фиксирующего винта

Головки для сканирования (scan abutment) CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

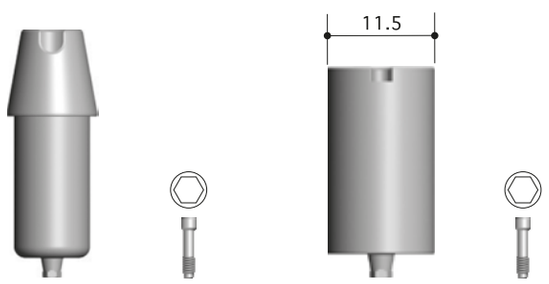
212.90s 213.12s 212.97s 213.12s

Zirkonzahn 3shape и Exocad

Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill) CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



290.60s 213.12s 290.50s 213.12s

Ортопедия

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.7

Цилиндрические имплантаты

d4.5/d5.5

Конические имплантаты

d3.8/d4.5

Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав

208.18

Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав

220.53s Отвертка 18 мм

220.52s Отвертка 11 мм

220.51s Отвертка 6 мм

220.54s Отвертка 6 мм

220.55s Отвертка 11 мм

220.56s Отвертка 18 мм

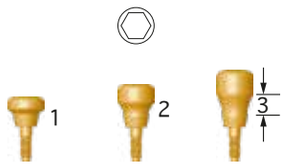
Винт для снятия головок

Материал – нержавеющая сталь

275.16

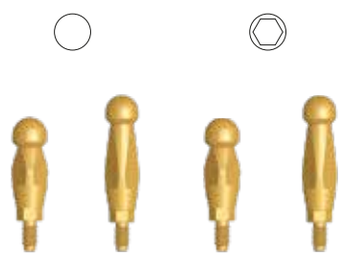
Формирователи десны

Материал – титановый сплав

платформа 5.0			платформа 6.5		
					
1	2	3	1	2	3
203.50s	203.51s	203.52s	203.53s	203.54s	203.55s

Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав

для закрытой ложки				для открытой ложки	
					
211.74	211.75	211.741s	211.751s	211.76s	211.77s

Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав

съемный	несъемный	цифровой CAD/CAM	
211.57	211.52	211.53s	213.01s

комплектуется фиксирующим винтом

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Головки прямые цементируемые [1]

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

платформа 5.0			платформа 6.5		
204.41s	204.42s	204.43s	204.44s	204.45s	204.46s

Тех. винт

213.21s 213.41s

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса

платформа 5.0	платформа 6.5
212.11	212.12

Головки угловые цементируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

10° 20°

205.41s 205.42s 205.43s 205.51s 205.52s 205.53s

Тех. винт

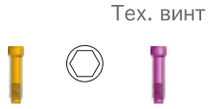
213.21s 213.41s

платформа 6.5

10° 20°

205.44s 205.45s 205.46s 205.54s 205.55s 205.56s

Тех. винт



213.21s 213.41s

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса

платформа 5.0

10° 20°

212.14 212.17

платформа 6.5

10° 20°

212.15 212.18

Ортопедия

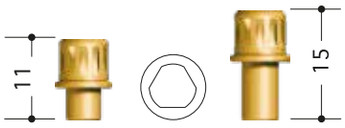
[1] Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

Головки разъемные [1] CAD/CAM

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

216.40s 216.41s 216.42s



272.00 272.01

Ключ универсальный (Титановый сплав)

Ключ универсальный (Титановый сплав)

275.13 275.14

Винт для удержания ключа 11 мм

Винт для удержания ключа 15 мм

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

216.43s 216.44s 216.45s

Тех. винт

213.21s 213.41s

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

30°

216.46s 216.47s 216.48s

Тех. винт

213.21s 213.41s

Формирователь десны для разъемных головок

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

212.68s 204.10s

Колпачки моделировочные для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

CAD/CAM

212.65s 212.66s 212.67s 204.10s

Беззольная пластмасса

Титановый сплав

Титановый сплав

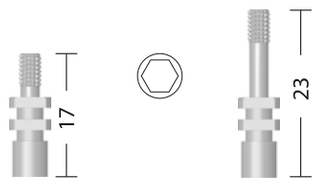
Аналог разъемной головки

Материал – титановый сплав

211.95

Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав

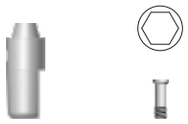


211.60s 211.61s

Аналог разъемной головки цифровой CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

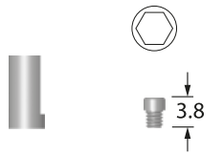


211.96s 213.01s

Головка для сканирования (scan abutment) CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.89s 204.10s

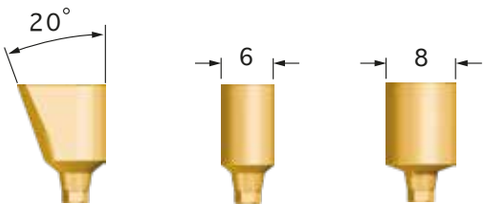
[1] Не использовать для одиночных коронок.

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Головки обтачиваемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



204.54s 204.55s 204.56s

Тех. винт

213.21s 213.41s

Головки сферические

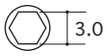
Материал – титановый сплав

204.93 204.94

Матрица титановая

205.08

270.00



Ключ для установки сферических головок
Материал – титановый сплав

Головки универсальные моделируемые

1 CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

214.50s 214.51s 214.52s 214.53s

Тех. винт

213.21s 213.41s

Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса

212.88

Ортопедия

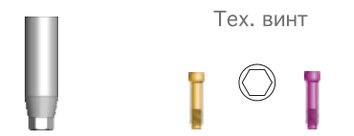
1 Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Дубликатор для индивидуальных супраструктур

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса



212.07s 213.21s 213.41s

Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

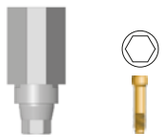
212.58s 213.21s 213.41s 1213.06s

Формирователь канала фиксирующего винта

Головки для сканирования (scan abutment) CAD/CAM

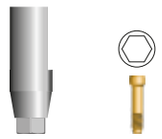
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



212.91s 213.21s

Zirkonzahn



212.98s 213.21s

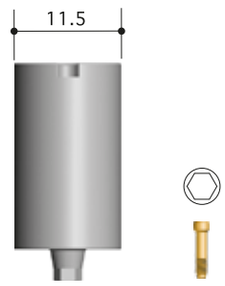
3shape и Exocad

Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill) CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

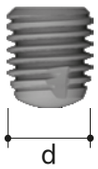
290.61s 213.21s

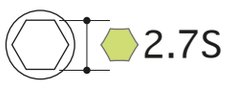


290.51s 213.21s

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических коротких имплантатов





d5.0/d5.5/d6.0

Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав

207.18

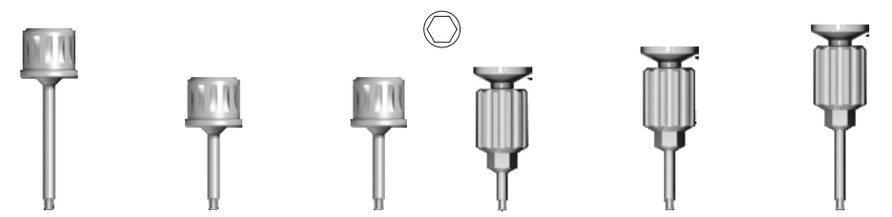
Винт для снятия головок

Материал – нержавеющая сталь

275.16

Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.53s	220.52s	220.51s	220.54s	220.55s	220.56s
Отвертка 18 мм	Отвертка 11 мм	Отвертка 6 мм	Отвертка 6 мм	Отвертка 11 мм	Отвертка 18 мм

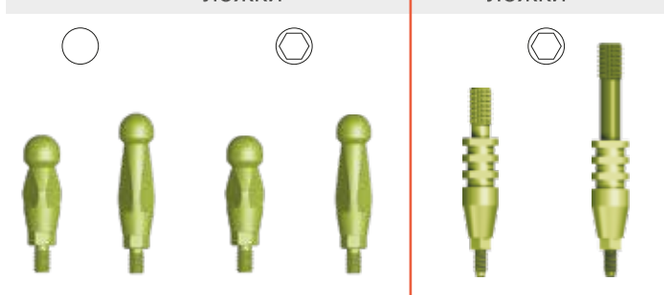
Формирователи десны

Материал – титановый сплав

1203.50s	1203.51s	1203.52s	1203.53s	1203.54s	1203.55s

Трансферы слепочные

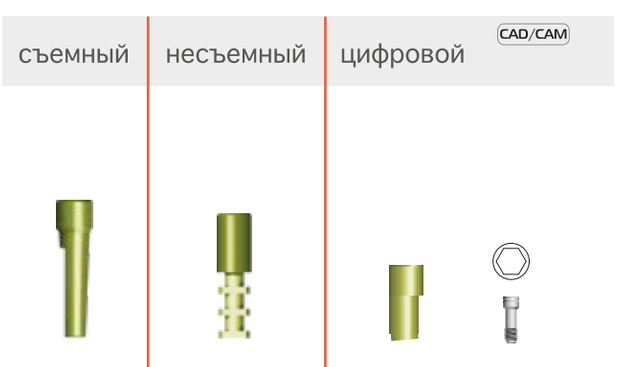
Материал – титановый сплав



1211.74	1211.75	1211.741s	1211.751s	1211.76s	1211.77s

Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав



1211.57	1211.52	1211.53s	213.01s

комплектуется фиксирующим винтом

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Головки прямые цементируемые [1]

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

платформа 5.0			платформа 6.5		
1204.41s	1204.42s	1204.43s	1204.44s	1204.45s	1204.46s

Тех. винт

1213.21s 1213.41s

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса

платформа 5.0	платформа 6.5
212.11	212.12

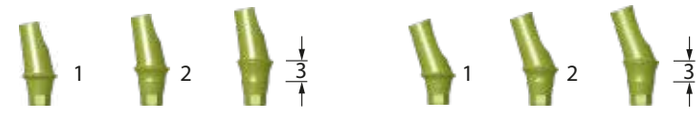
Головки угловые цементируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

10° 20°



1205.41s 1205.42s 1205.43s 1205.51s 1205.52s 1205.53s

Тех. винт

1213.21s 1213.41s

платформа 6.5

10° 20°

1205.44s 1205.45s 1205.46s 1205.54s 1205.55s 1205.56s

Тех. винт

1213.21s 1213.41s

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса

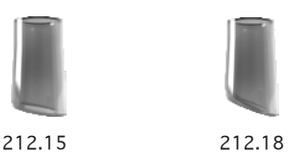
платформа 5.0

10° 20°

212.14 212.17

платформа 6.5

10° 20°



212.15 212.18

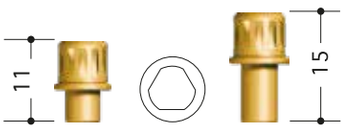
[1] Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

Головки разъемные [1] CAD/CAM

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

1216.40s 1216.41s 1216.42s



272.00 272.01

Ключ универсальный (Титановый сплав)

Ключ универсальный (Титановый сплав)

275.13 275.14

Винт для удержания ключа 11 мм

Винт для удержания ключа 15 мм

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

1216.43s 1216.44s 1216.45s

Тех. винт

1213.21s 1213.41s

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

30°

1216.46s 1216.47s 1216.48s

Тех. винт

1213.21s 1213.41s

Формирователь десны для разъемных головок

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

212.68s 204.10s

Колпачки моделировочные для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

CAD/CAM

выжигаемый	временнный	постоянный	
212.65s	212.66s	212.67s	204.10s
Беззольная пластмасса	Титановый сплав	Титановый сплав	

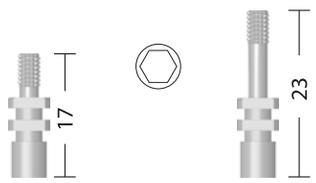
Аналог разъемной головки

Материал – титановый сплав

211.95

Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав

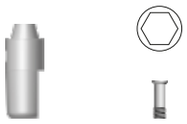


211.60s 211.61s

Аналог разъемной головки цифровой CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

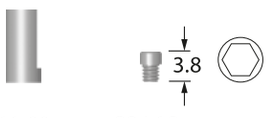


211.96s 213.01s

Головка для сканирования (scan abutment) для CAD/CAM систем CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.89s 204.10s

[1] Не использовать для одиночных коронок.

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Головки обтачиваемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

1204.54s 1204.55s 1204.56s

Тех. винт

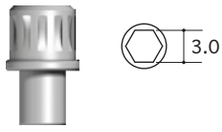
1213.21s 1213.41s

Головки сферические

Материал – титановый сплав

Матрица титановая

1204.93 1204.94 205.08



Ключ для установки сферических головок
Материал – титановый сплав

270.00

Головки универсальные моделируемые

1 CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

1214.50s 1214.51s 1214.52s 1214.53s

Тех. винт

1213.21s 1213.41s

Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса

212.88

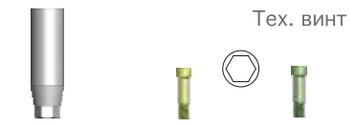
1 Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Дубликатор для индивидуальных супраструктур

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса

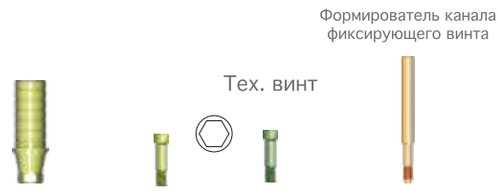


1212.07s 1213.21s 1213.41s

Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



1212.58s 1213.21s 1213.41s 1213.06s

Головки для сканирования (scan abutment) CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

1212.91s 1213.21s

Zirkonzahn

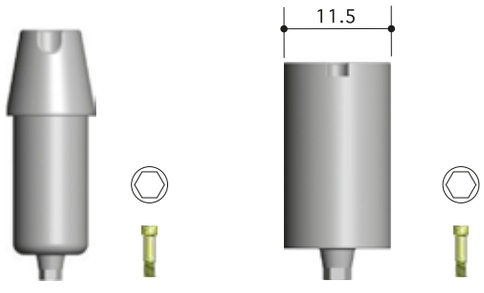
1212.98s 1213.21s

3shape и Exocad

Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill) CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

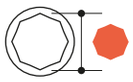
Материал – титановый сплав



1290.61s 1213.21s 1290.51s 1213.21s

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Супраструктуры и лабораторные приспособления для классических имплантатов



d4.0 / d4.8

Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав

220.53s Отвертка 18 мм

220.52s Отвертка 11 мм

220.51s Отвертка 6 мм

220.54s Отвертка 6 мм

220.55s Отвертка 11 мм

220.56s Отвертка 18 мм

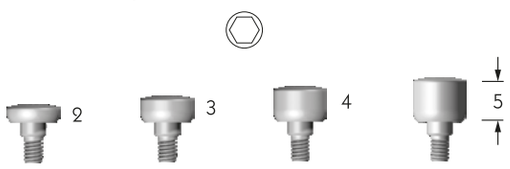
Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав

207.19

Формирователи десны

Материал – титановый сплав

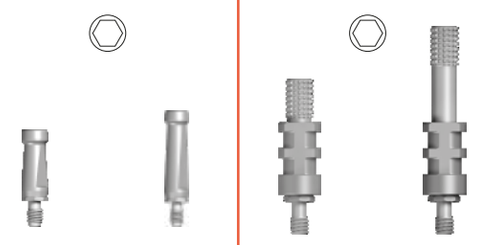


203.02s 203.03s 203.04s 203.05s

Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав

для закрытой ложки		для открытой ложки	

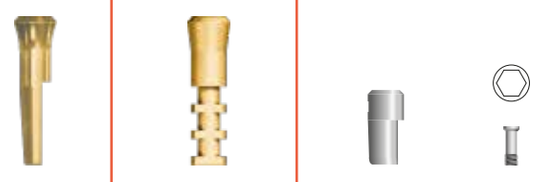


211.85s 211.84s 211.82s 211.83s

Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав

съемный	несъемный	цифровой CAD/CAM	



211.88 211.80 211.81s 213.01s

комплектуется фиксирующим винтом

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Головка прямая цементируемая

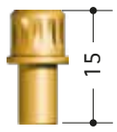
Материал – титановый сплав

205.11

Ключи универсальные для установки прямых цементируемых и разъемных головок

272.00

Ключ универсальный (Титановый сплав)



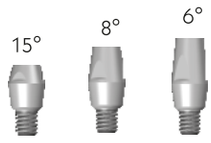
272.01

Ключ универсальный (Титановый сплав)

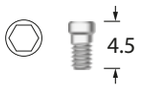
CAD/CAM

Головки прямые разъемные

Материал – титановый сплав



204.03 204.02 204.01



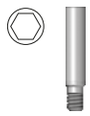
204.11s

Винт фиксирующий

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса

212.03 212.02 212.01



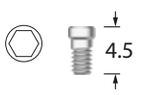
213.03s

Формирователь канала винта фиксирующего 4 мм

Головки прямые разъемные с восьмигранником

Материал – титановый сплав

284.03s 284.02s 284.01s



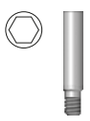
204.11s

Винт фиксирующий

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса

212.83 212.82 212.81



213.03

Формирователь канала винта фиксирующего 4 мм

Головки угловые цементируемые

(поставляются в комплекте с фиксирующим винтом)

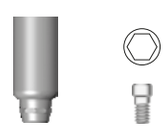
Материал – титановый сплав

214.03s 205.87s 214.04s 205.88s 214.02s 204.15s

Головка обтачиваемая

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



205.40s 204.12s

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

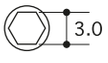
Головка сферическая

Материал – титановый сплав

205.07

Матрица титановая

205.08



270.00 Ключ для установки сферической головки (Титановый сплав)

Дубликаторы супраструктур

Материал – беззольная пластмасса

212.04

212.05

Винты фиксирующие моделировочные

204.14s 213.01s 213.02s

Головки универсальные моделируемые

1 CAD/CAM

(посадка на внутренний конус)

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

214.60s 214.61s 214.62s

204.15s

Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса

212.88

Головка для сканирования (scan abutment)

CAD/CAM

(посадка на внутренний конус)

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

212.99s 204.15s

3shape и Exocad

Головка универсальная моделируемая

1 CAD/CAM

(посадка на наружный конус)

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

214.65s 204.15s

Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса

212.35

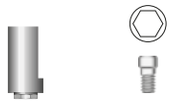
Головка для сканирования (scan abutment)

CAD/CAM

(посадка на наружный конус)

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



212.96s 204.15s

1 Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Заготовка для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill)

CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

290.52s

204.15s

Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

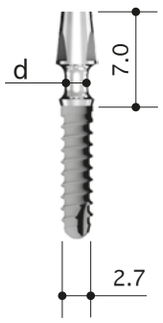
Материал – титановый сплав

205.15s

204.12s

CAD/CAM Компоненты дентальной системы внесены в цифровую библиотеку.

Супраструктуры и лабораторные приспособления для мини-имплантатов с конической головкой



d1.8/d2.0

Аналог мини-имплантата

Материал – титановый сплав

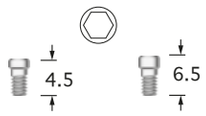
211.41

Трансферы слепочные для открытой ложки

Материал – титановый сплав

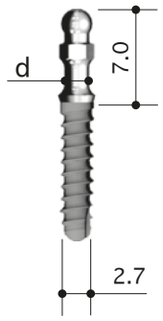
211.45s 211.46s

Винты фиксирующие



204.11s 204.12s

Супраструктуры и лабораторные приспособления для мини-имплантатов со сферической головкой



d1.8/d2.0

Аналог мини-имплантата

Материал – титановый сплав

211.40

Матрицы

Корпус матрицы (нерж.сталь)

Матрица пластмассовая, очень эластичная, желтая

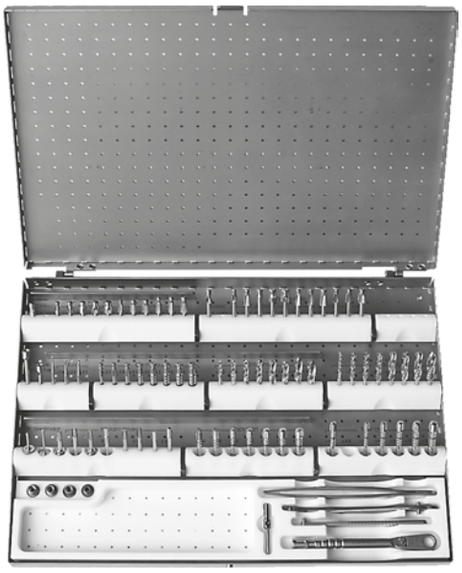
Матрица пластмассовая, эластичная, розовая

Матрица пластмассовая, чрезвычайно эластичная, зеленая

КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ

Контейнер для стерилизации стоматологических инструментов

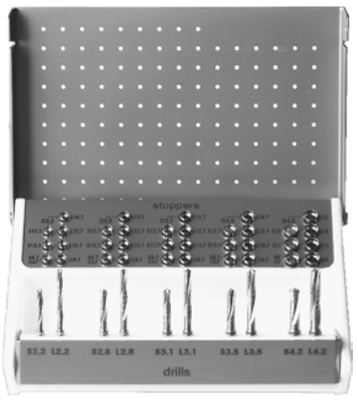
Материал: титан, фторопласт



200.50

Контейнер для стерилизации сверл с внутренним охлаждением и упоров

Материал: титан, фторопласт



219.00

Контейнер для стерилизации прямых остеотомов

Материал: титан, фторопласт

200.31

Контейнер для стерилизации обратных остеотомов

Материал: титан, фторопласт

200.32

Контейнер для стерилизации ортопедических компонентов

Материал: титан, фторопласт

200.10

Контейнер для стерилизации лабораторный

Материал: титан, фторопласт

Предназначен для размещения примерочных супраструктур для классических имплантатов

200.20

Контейнер для стерилизации лабораторный

Материал: титан, фторопласт

Предназначен для размещения примерочных супраструктур для цилиндрических и конических имплантатов

200.21

Комплектующие для хирургических шаблонов

Втулка для сверления CAD/CAM

Материал: титановый сплав

209.25

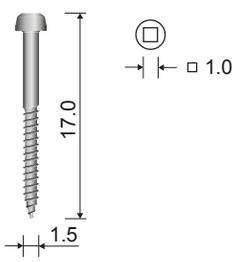
для сверла 2.2 мм

209.26

для сверла 2.8 мм

Фиксирующий винт

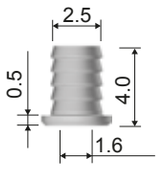
Материал: титановый сплав



209.36

Втулка для фиксирующего винта CAD/CAM

Материал: титановый сплав

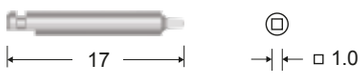


209.24

Отвертки для углового наконечника

(Нерж. сталь)

521.01



521.03

Цифровые библиотеки для CAD/CAM

Для корректного и точного проектирования ортопедических конструкций с опорой на дентальные имплантаты КОНМЕТ имеются цифровые библиотеки для:

Zirkonzahn exocad 3shape BlueSkyPlan.com Powered by BlueSkyBio.com

CONMET, Zirkonzahn, 3shape, Exocad GmbH, Dental Wings зарегестрированные торговые марки компаний ООО «КОНМЕТ», Zirkonzahn GmbH, 3Shape A/S, Blue Sky Bio LLC.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

КОНМЕТ
Россия,
125413 Москва,
Онежская ул, 24/1
Тел. (495) 234-91-13
Факс (495) 232-19-31
conmet@conmet.ru
www.conmet.ru
Dc_v.42-05.2023

г. Санкт-Петербург
191015, Шпалерная ул, 54
офис B51
Тел. (812) 676-43-65
s-petersburg@conmet.ru

г. Краснодар
350063, Советская ул, 30
офис 1103
Тел. (861) 268-14-08
krasnodar@conmet.ru

г. Тула
300005
Ул. Ликбеза, 18
Тел. (915) 690-00-85
tula@conmet.ru

г. Хабаровск
680030, Постышева ул, 22А
офис 401
Тел. (4212) 41-51-72
khabarovsk@conmet.ru

г. Владивосток
690091, Океанский проспект, д. 17
оф.503/1
Тел. (423) 265-00-64
vladivostok@conmet.ru

г. Самара
443001, ул. Молодогвардейская, д. 204,
офис 102
Тел. (917) 949-75-21
samara@conmet.ru

г. Новосибирск
630007, Октябрьская магистраль ул, 4
офис 112
Тел. (383) 240-99-09
novosibirsk@conmet.ru

г. Екатеринбург
620075, Ленина ул, 50Б
офис 313
Тел. (343) 272-32-56
(922) 033-78-85
ekaterinburg@conmet.ru